



Yamaha SR 500

Überarbeitete Explosionszeichnungen für die Werkstatt

von Oldman, zusammengefasst und als PDF

Quelle: <http://www.sr500.de/wbb3/thread.php?threadid=35600>
Runtergeladen von: <http://oldmanpdf.ratpak.de>

Vorwort von Oldman

Die Grundidee dazu kam mir 2010 bei einem Besuch in der Werkstatt vom Dieselross. Da lagen, wegen der Ölfinger einlaminiert, die original Yamaha Database Unterlagen zum Nachblättern rum. Daraufhin und weil ich das ewige Suchen in allen möglichen Unterlagen leid war, habe ich mir die überarbeiteten Explosionszeichnungen angefertigt. Ausgedruckt und ebenfalls einlaminiert erleichtern mir die Zeichnungen das Schrauben ungemein.

...zwei wichtige Punkte:

Ich habe ausdrücklich nix dagegen und würde mich freuen, wenn Ihr die Zeichnungen für den eigenen Gebrauch ausdruckt. Für weitere Verbesserungen und zum Ausmerzen vom Fehlerteufel warte ich auf Eure Anregungen.

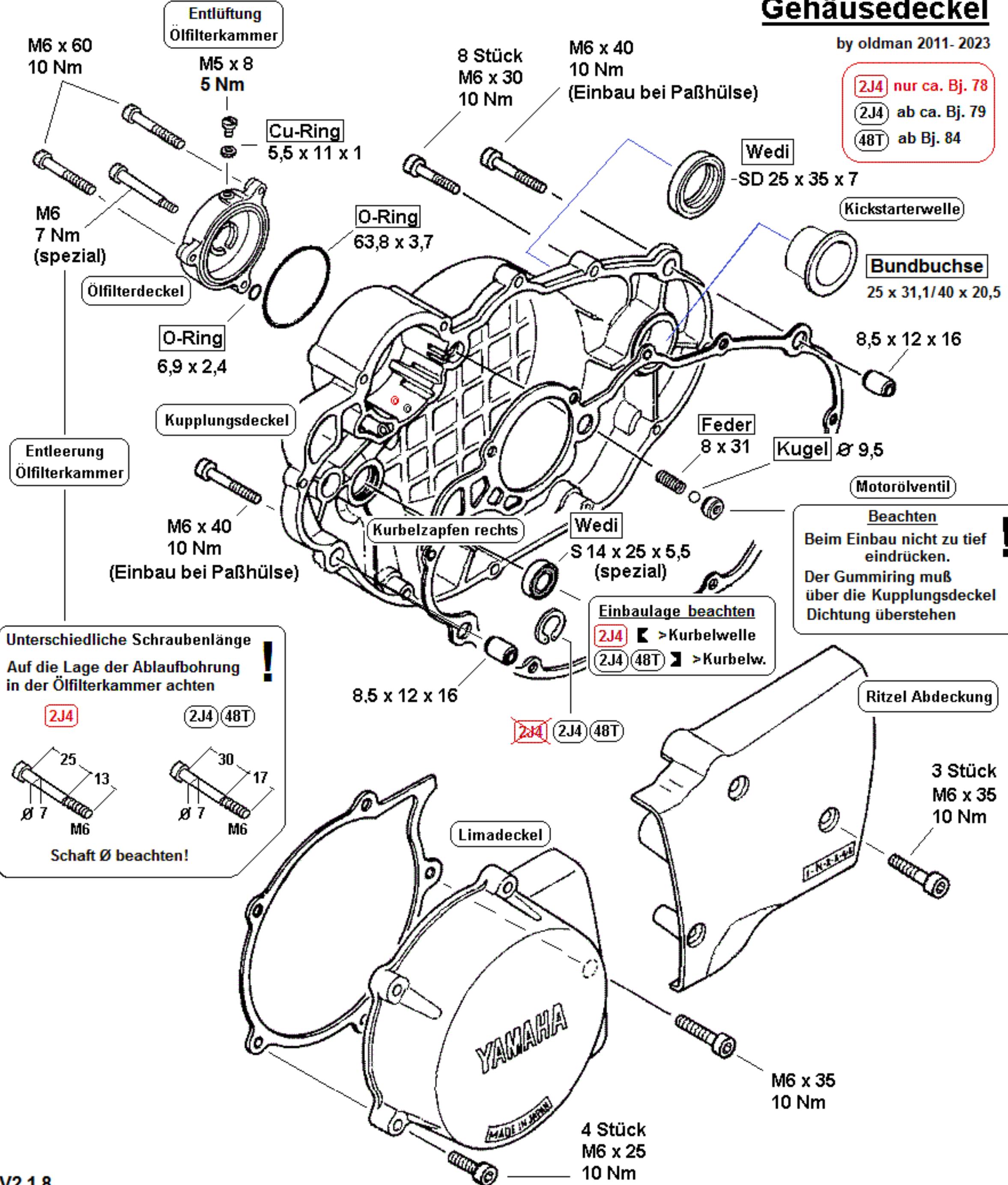
und

Der Umgang mit den Zeichnungen kann verständlicher Weise keine fehlende Schrauberpraxis Erfahrung und grundlegende Kenntnisse der Technik ersetzen. Die Zeichnungen sind als ergänzendes Hilfsmittel gedacht... heißt also nix anderes, wie Anwendung auf eigene Gefahr!

Seite	Explosionszeichnungen	Version
1	Vorwort	
Motor		
2	Gehäusedeckel	V2.1.8
3	Gehäusehälften	V2.2.0
4	Getriebe	V2.2.4
5	Kickstarter	V2.2.0
6	Kipphebelgehäusedeckel 48T	V2.2.1
7	Kolben	V2.1.3
8	Kupplung 48T	V2.2.2
9	Kurbelwelle	V2.2.1
10	Lichtmaschine	V2.2.1
11	Ölpumpe Filter Ölltg 2J4	V2.2.0
12	Ölpumpe Filter Ölltg 48T	V2.2.4
13	Schaltgabeln Schaltwalze	V2.1.5
14	Schalthebel Schaltwelle	V2.1.4
15	Steuerkette Nockenwelle	V2.2.0
16	Ventile Kipphebel 48T	V2.1.8
17	Zylinder	V2.2.0
18	Zylinderkopf	V2.1.8
19	Lichtmaschine 95-99	V2.1.2
Anbauteile		
20	Auspuffanlage	V2.1.3
21	Bremsscheibe Bremssattel	V2.1.5
22	Gabel	V2.1.9
23	Gabelbrücke	V2.1.3
24	Handbremspumpe 2J4	V2.1.2
25	Kraftstofftank Benzinhahn	V2.1.5
26	Motorbefestigungen Rahmen 2J4	V2.1.4
27	Motorbefestigungen Rahmen 48T	V2.1.7
28	Schutzbleche	V2.1.2
29	Schwinge 48T Federbeine	V2.1.5
30	Sitzbank	V2.1.2
31	Vorderrad	V2.1.4
32	Duplex Trommelbremse Vorderrad 48T	V2.1.4
Elektrik		
33	Rücklicht	V2.1.3
Vergaser		
34	Vergaser BST34	V2.1.4
35	Vergaser TM36-31	V2.1.8
36	Vergaser VM32SS	V2.1.6
37	Vergaser VM34SS	V2.3.1

Gehäusedeckel

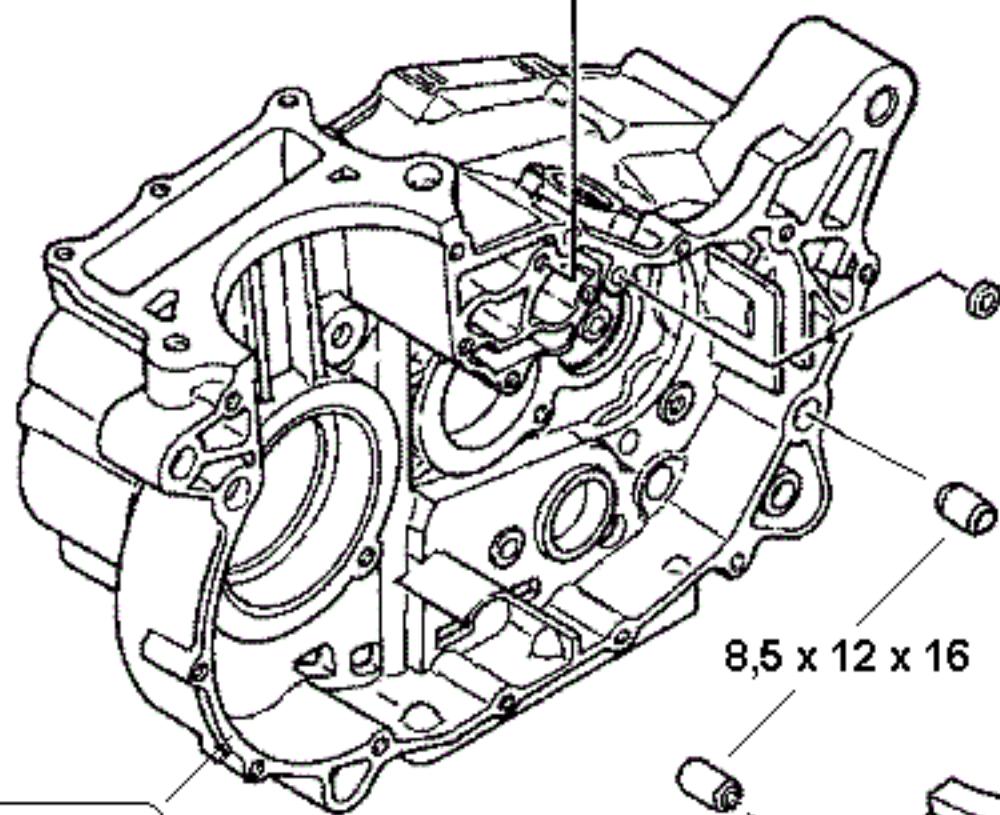
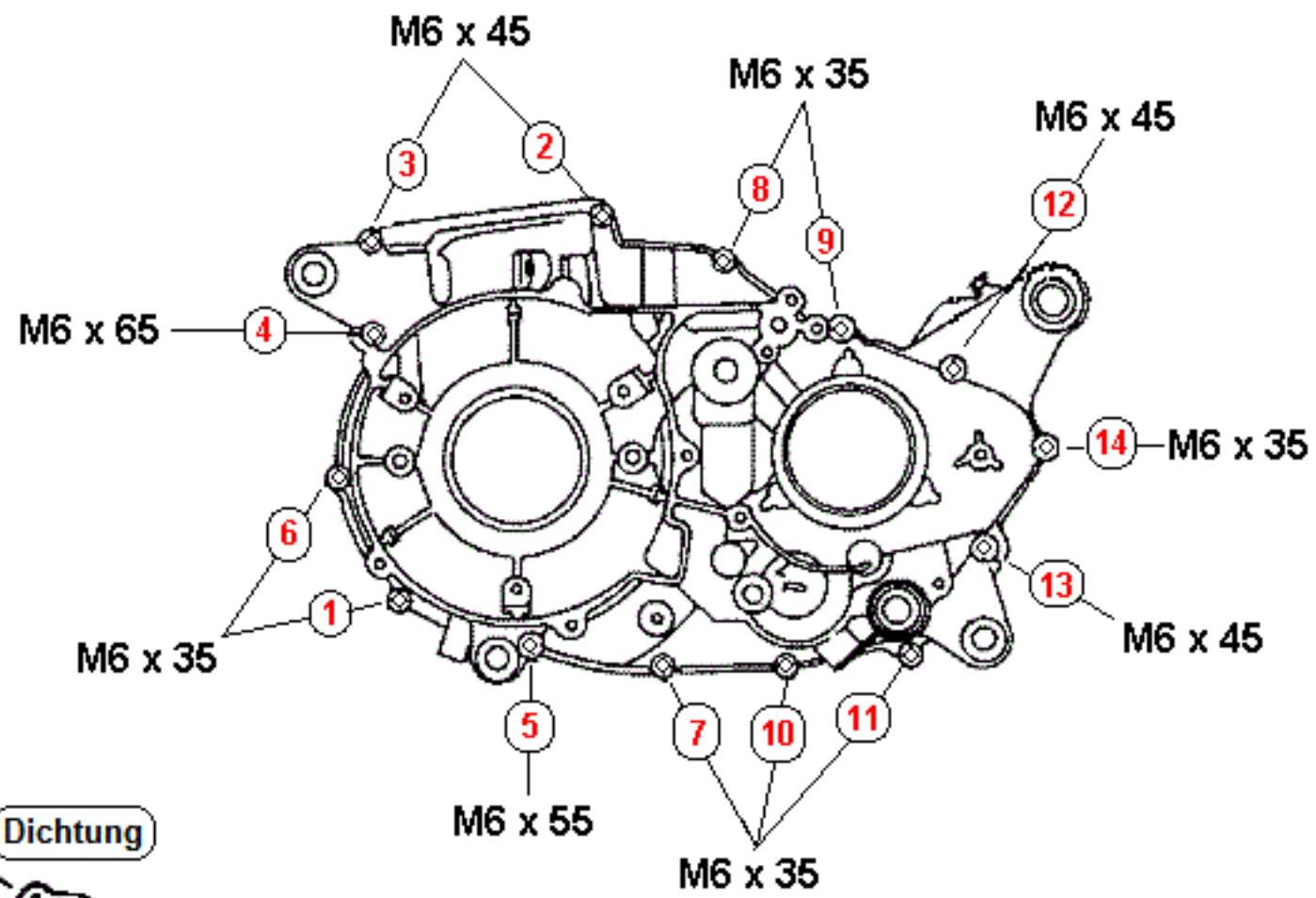
by oldman 2011- 2023



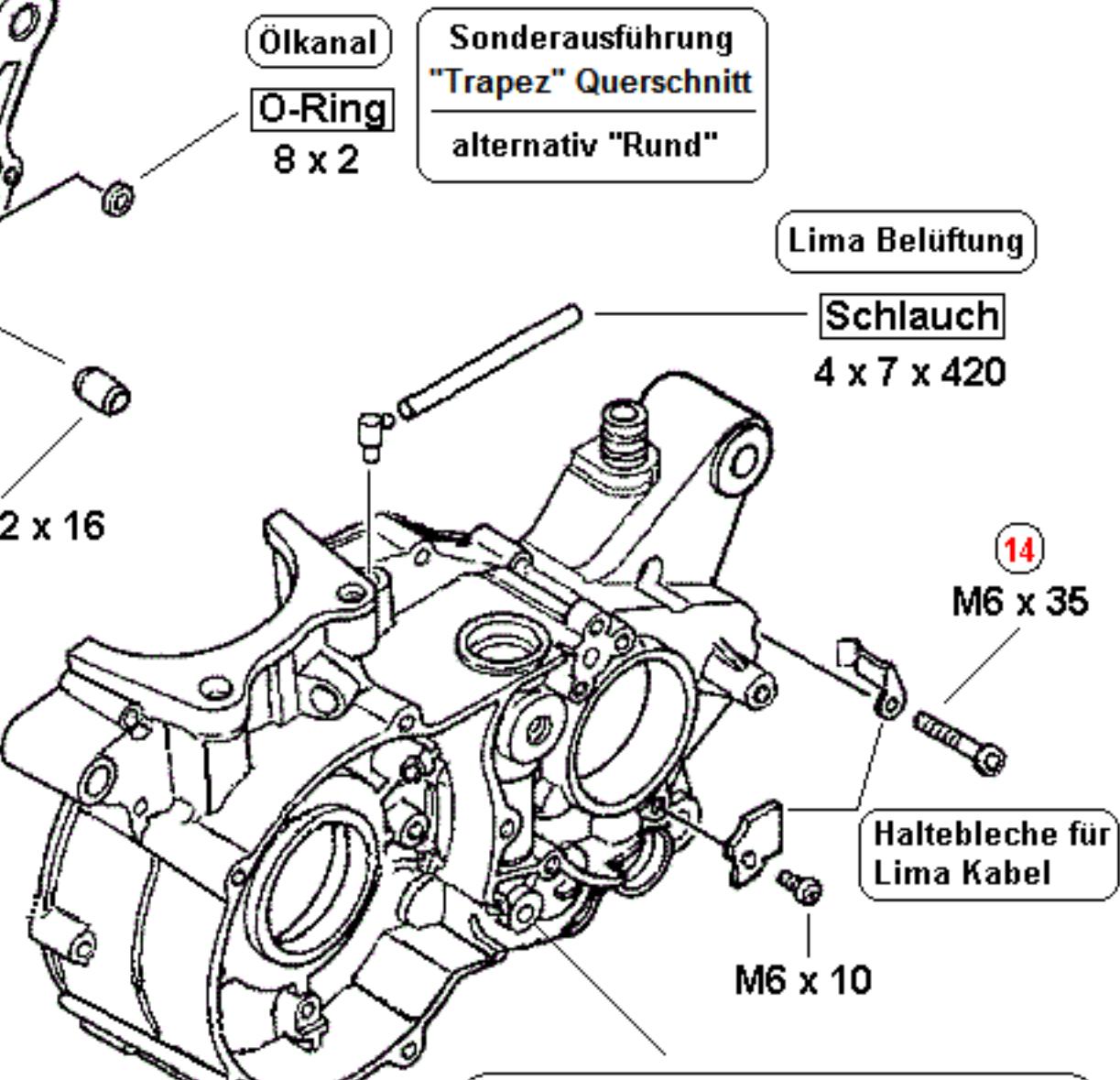
Gehäusehälften

by oldman 2012- 2023

Stufenweise bis zum Anzugdrehmoment, alle Schrauben 10 Nm !
Reihenfolge beachten 1-14



Dichtfläche dünn Dirk HT auftragen

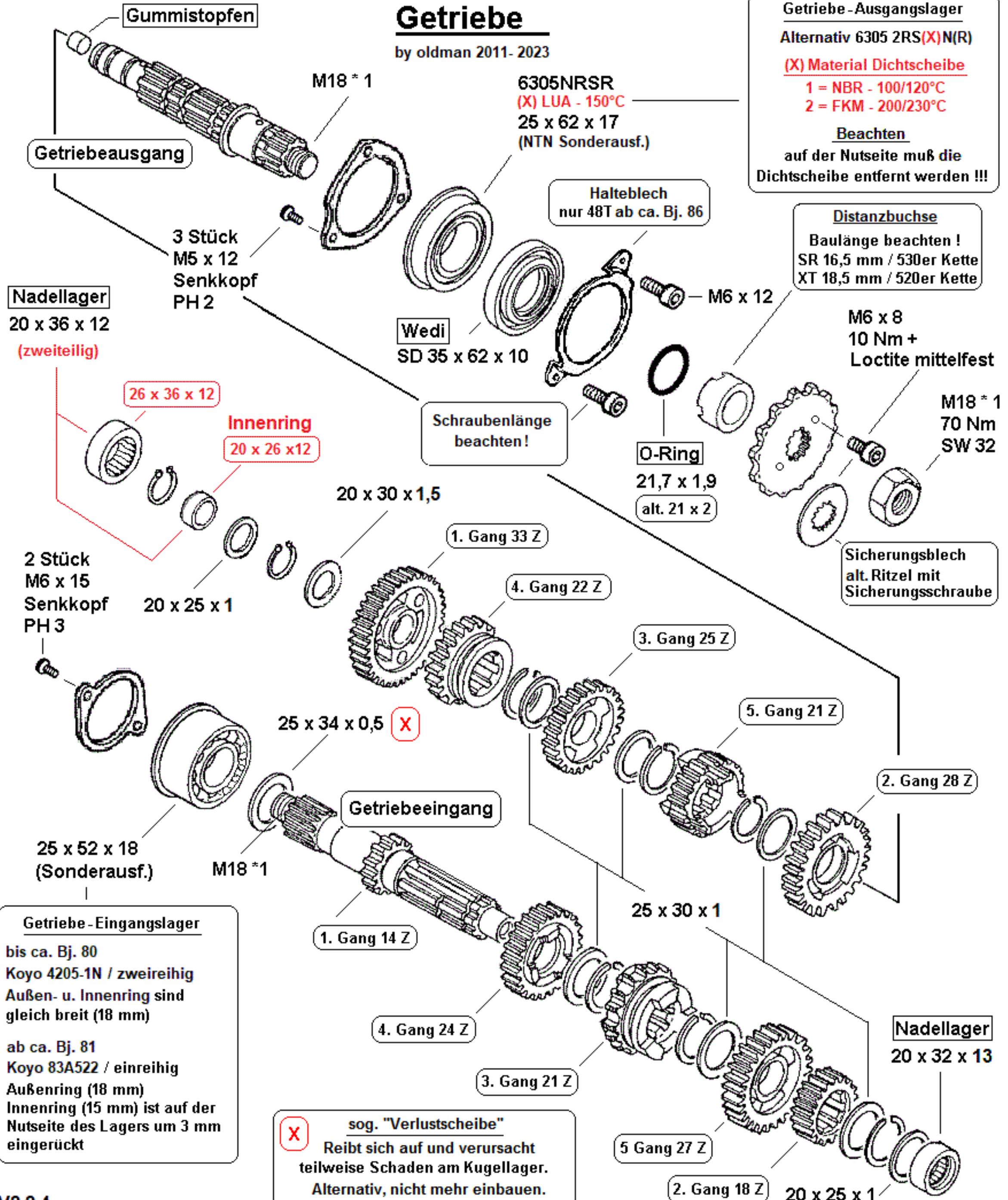


Gewindebohrung Leerlaufschalter
M10 * 1,25

Weitere Details
siehe Zeichnung
"Lichtmaschine"

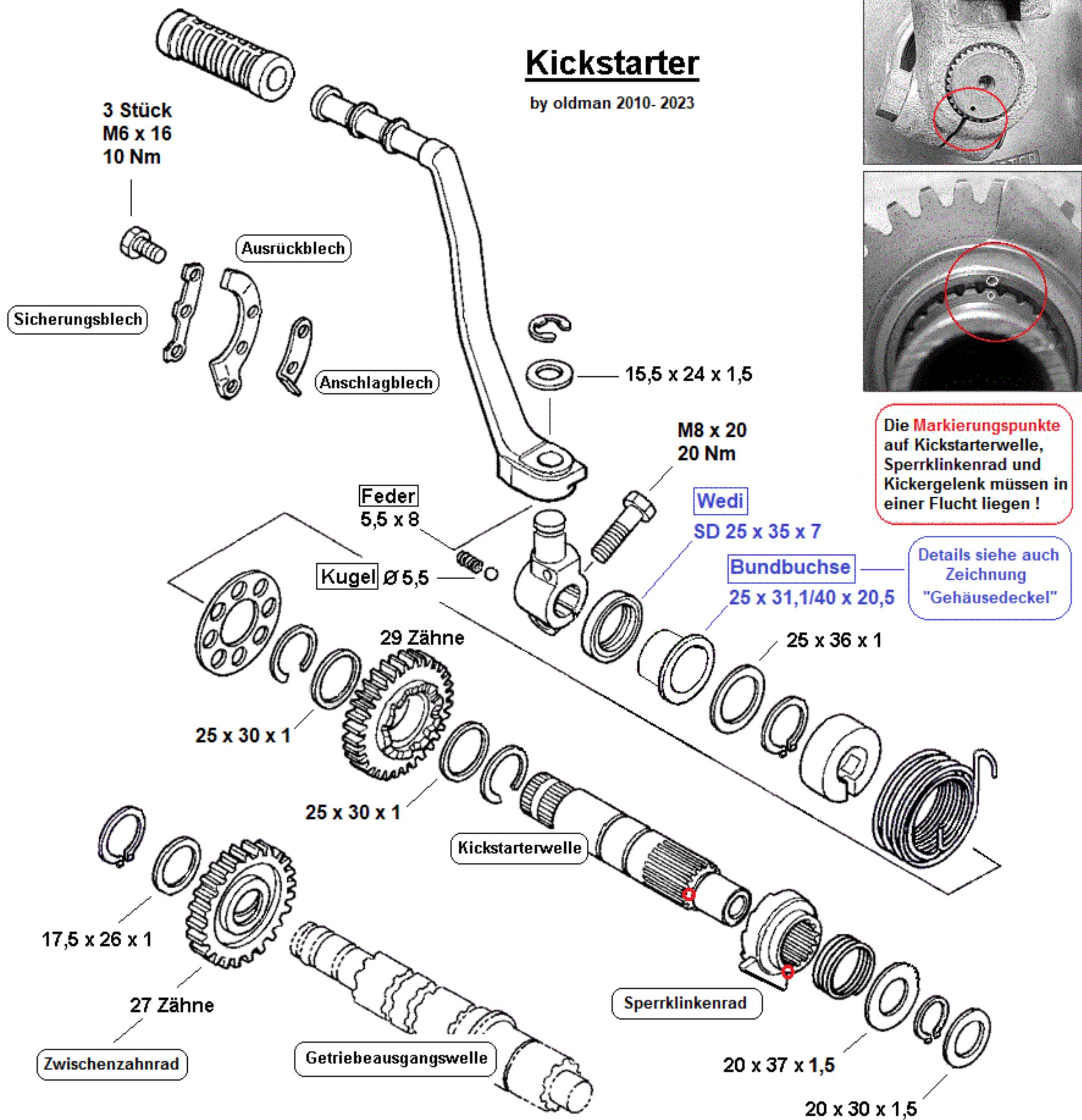
Getriebe

by oldman 2011- 2023



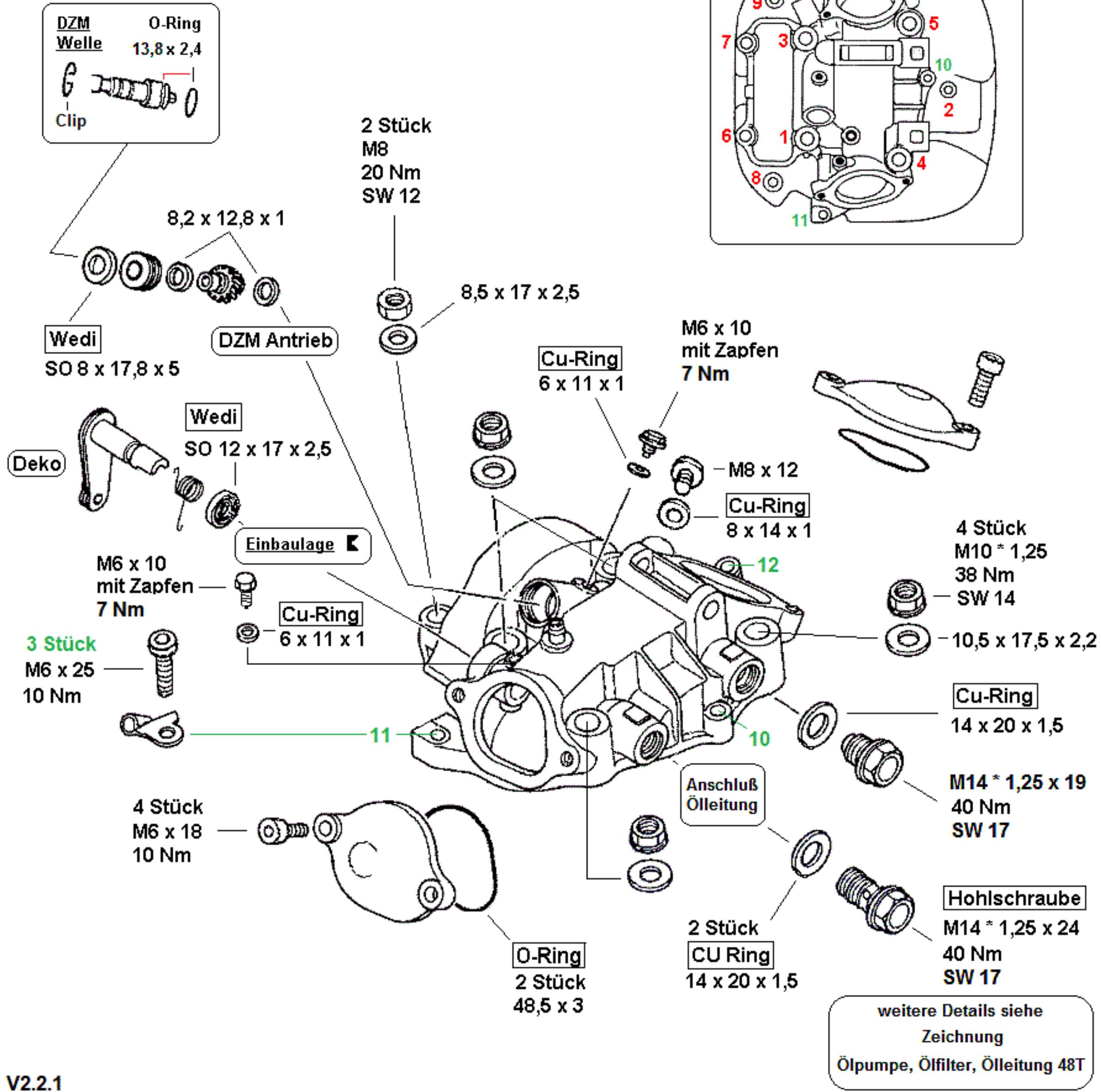
Kickstarter

by oldman 2010- 2023



Kipphebelgehäusedeckel 48T

by oldman 2010- 2023



Kolben

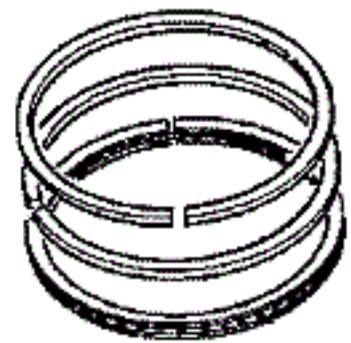
by oldman 2012-2023

- 1. Ring 1,2 x 3,4 mm
- 2. Ring 1,5 x 3,5 mm
- Ölabstreifring 2,8 x 3,6 mm

Immer neue Clipse !

Kolbenbolzen
20 mm
Grenzwert 19,995 mm

Der leicht eingeölte Kolbenbolzen darf kein fühlbares Radialspiel im Pleuelauge haben, muß aber axial frei beweglich sein

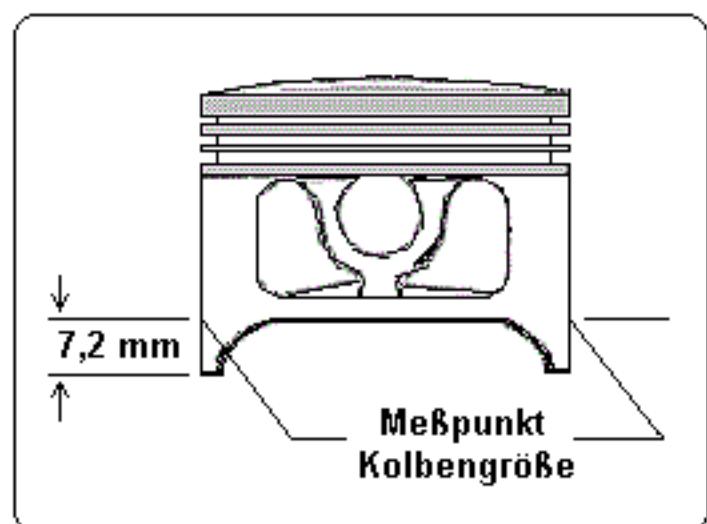
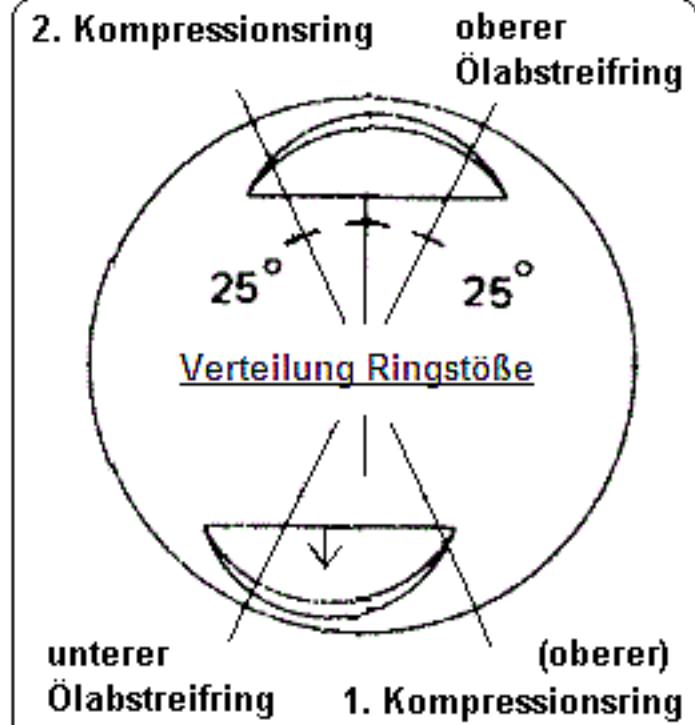


Ringnutspiel

- 1. Ring 0,04 - 0,08 mm
- 2. Ring 0,03 - 0,07 mm
- 0,15 mm Grenzwert

Ringstoßspiel

- Messpunkt 20mm unter Zyl. OK
- Kompressionsringe 0,3 - 0,5 mm
0,8 mm Grenzwert
 - Ölabstreifringe 0,2 - 0,9 mm
1,0 mm Grenzwert



Kolbenspiel in Zylinderbohrung

0,05 - 0,055 mm
0,1 mm Grenzwert

Zylinderbohrung (STD)

87,00 - 87,02 mm
87,10 mm Grenzwert

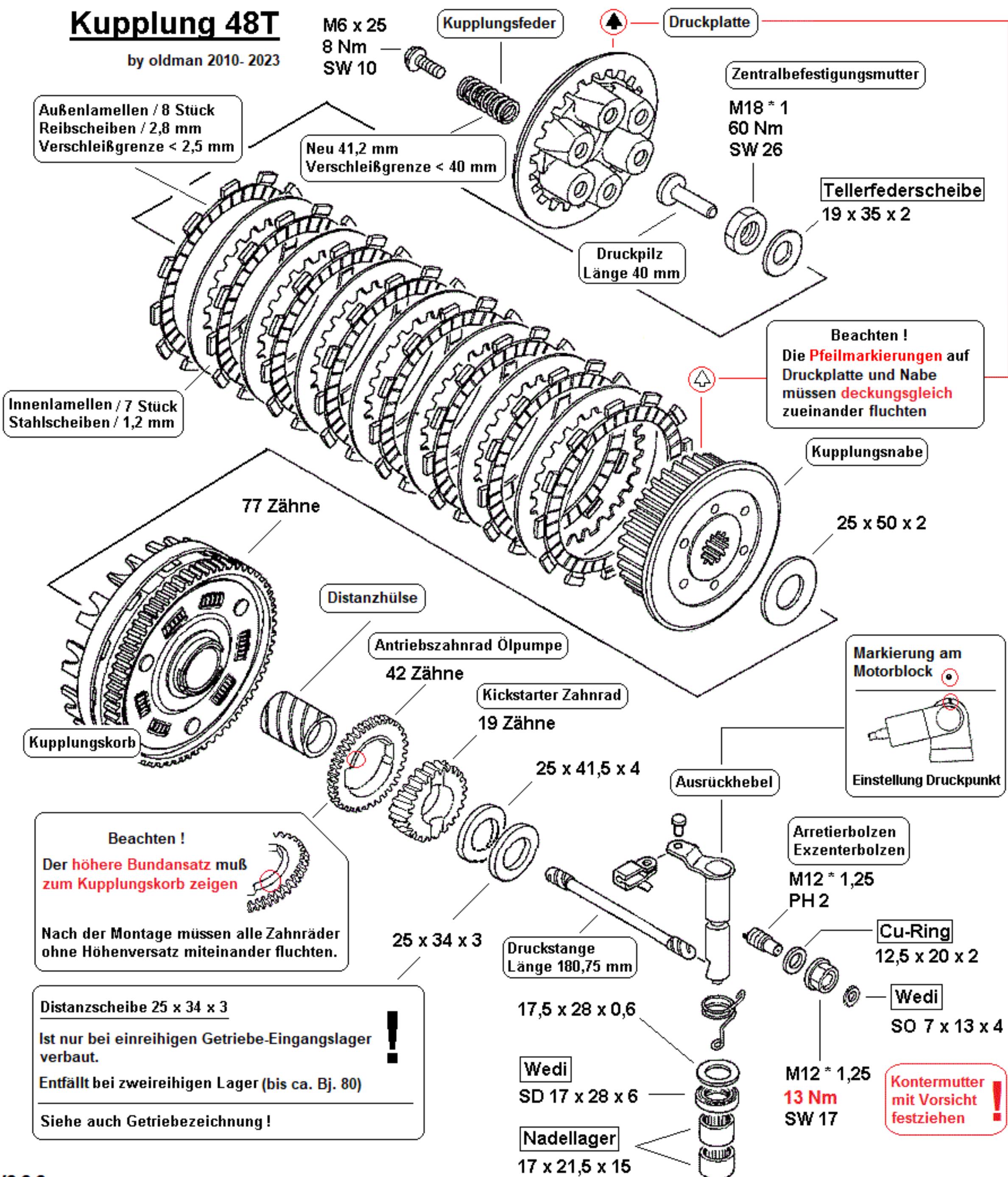
Reihenfolge Kolbenring Montage

1. Stoßspiel der Ringe im Zylinder prüfen !
2. Kolbennuten u. Ringe sorgfältig reinigen u. einölen !
3. Ölabstreif-Spannring !!! Achtung !!!
die Enden müssen aneinander stoßen, nicht überlappen
4. unterer u. dann oberer Ölabstreifring
5. unterer Kompressionsring
6. oberer Kompressionsring

! Bei markierten Ringen muß die Schrift nach oben zeigen !

Kupplung 48T

by oldman 2010- 2023



Kurbelwelle

by oldman 2012-2023

M16 * 1
60 Nm
+ Loctite Mittelfest
SW 24

Kolbenbolzen
20 mm
Grenzwert 19,995 mm

Tellerfederscheibe
16 x 27 x 1,5

leicht eingeeölt
kein fühlbares Spiel
aber frei beweglich

Zahnrad
Primärantrieb

30 Zähne

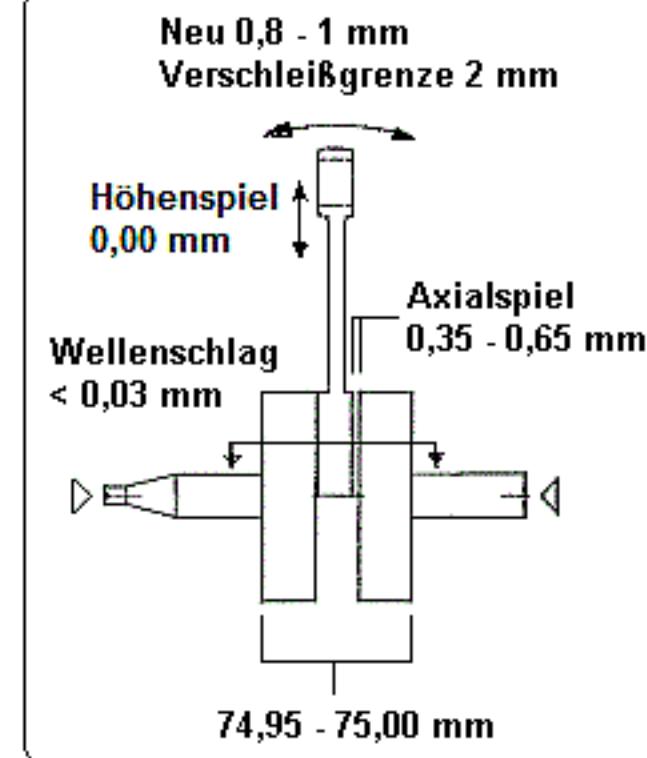
Flachkeil
7 x 7 x 21,1

17 Zähne

6307 C4
35 x 80 x 21
(Wärmebehandelt)

alt. 6307 C3

Beachten !
vor Einbau des
Kupplungskorbes
montieren



Fliehkraftfilter
(Schleudersumpf)

Inbus Madenschraube
G 1/8" einkleben u.
Körnerschlag

Lagersitz
Übermaß 0,005 mm
bei Untermaß den
Lagerinnenring mit
Lagerkleber montieren

6306 C4
30 x 72 x 19
alt. 6306 C3

M12 * 1,25
80 Nm
SW 19

2J4 Bj. 78 / 79

Große KW
ca. 149 mm Ø

2J4 ab Bj. 80

48T ab Bj. 84

Kleine KW
ca. 142 mm Ø

Wedi
SD 30 x 60 x 6

Verschlußdeckel

Pleuellager

Radialspiel
0,009 - 0,018 mm

Je nach Hersteller mit
18 oder 19 Nadeln
von 4mm Ø

Nadellager

34 x 42 x 24

Beim Einpressen
des Hupzapfen auf
fluchtende Ölkanal
Bohrungen achten !

Hubzapfen

34 x 74 mm

Übermaß 0,083 - 0,112 mm
(für Presspassung in den
Kurbelwangen)

Lichtmaschine

by oldman 2010- 2023

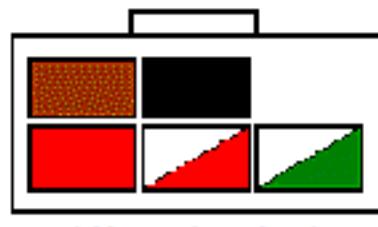
Referenztemperatur 20°C
Ohm Werte $\pm 20\%$!

Zündstromspulen

Braun -- Schwarz = 330 Ω (unterer DZB)

Braun -- Rot = 5 Ω (oberer DZB)

Rot -- Schwarz = 335 Ω / Zusatzmessung



Zündimpulsspulen

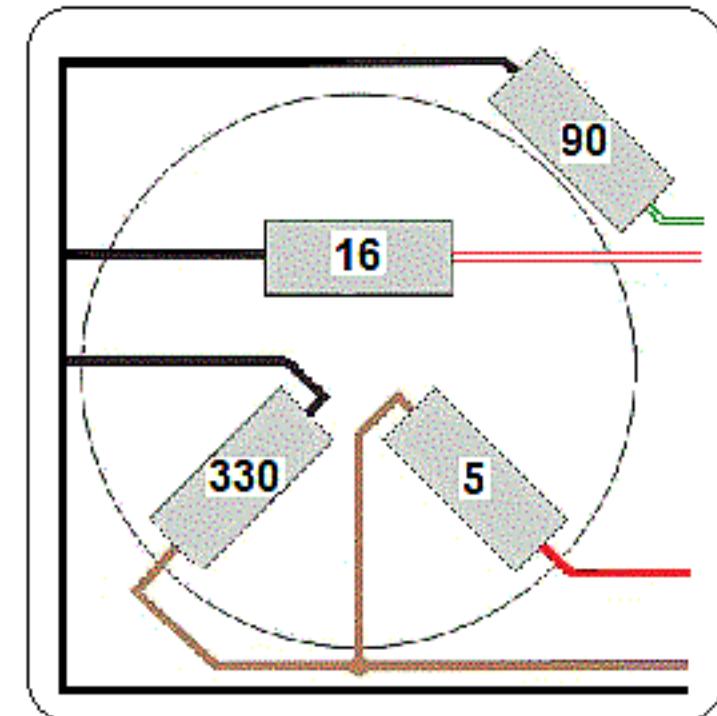
Wei^ßgrün -- Schwarz = 90 Ω (u. DZB / SZ)

Wei^ßrot -- Schwarz = 16 Ω (o. DZB / FZ)

original Schrauben
Kreuzschlitzgröße PH3 !

alt. Inbusschrauben
DIN 912 einbauen

3 Stück
M6 x 16
10 Nm + Loctite Mittelfest



Statorspulen U / V / W

Wei^ß -- Wei^ß = 0,8 Ω

Wei^ß -- Masse = ∞ Ω

weiße Adern bei Kontaktbelegung untereinander tauschbar !

Polrad / Stator Kombinationen

Nummer / Lage der 330 Ohm Spule

032000 - 045 / 1 Uhr

032000 - 007 / 6 Uhr

032000 - 077 / 9 Uhr

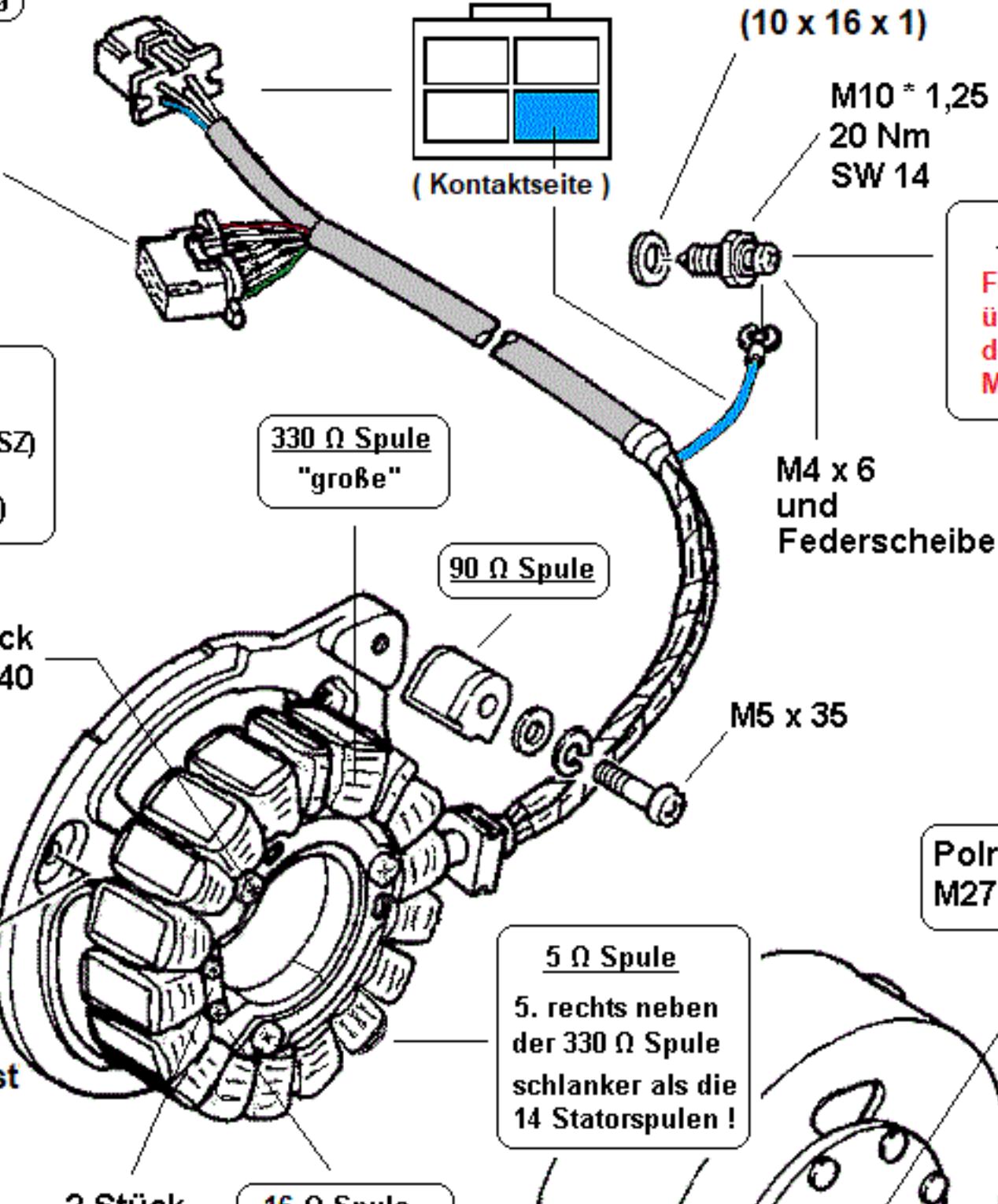
Cu-Ring

10 x 14 x 1
(10 x 16 x 1)

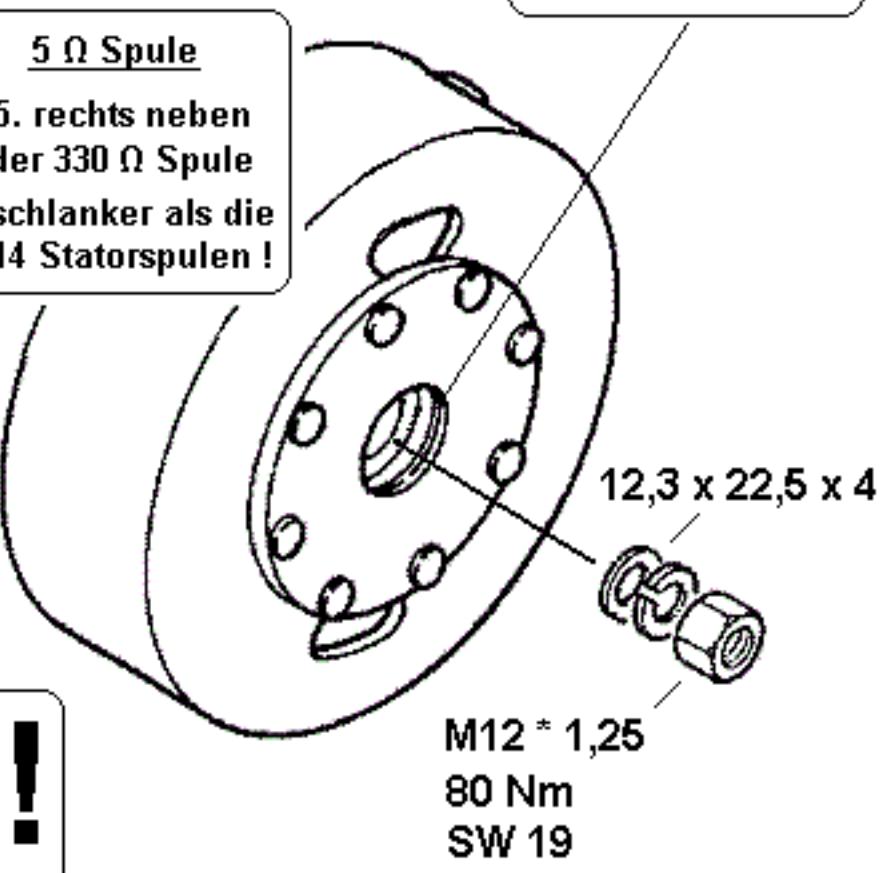
M10 * 1,25
20 Nm
SW 14

Leerlaufschalter

Federkontakt wird über die "Warze" der Schaltwalze auf Masse gelegt !



Polradabzieher
M27 * 1 links



Vor Polrad Montage
Kurbelzapfen und
Kegelbohrung
reinigen und entfetten !

Ölpumpe Ölfilter Öleitungen 2J4

by oldman 2013- 2023

Ölpumpen Bj. 78 / 79
haben nur diese drei
Schrauben verbaut

10 x 15,5 x 1

3 Stück
M6 x 30
10 Nm

Spreng-
ring

12 x 18 x 1

Wedi

SD 11 x 15 x 3

Stifte
2 Stück
4 x 21,7

Weitere Hinweise zur
Ölpumpe siehe
Detailzeichnung
für die 48T

M6 x 60
10 Nm
M6
7 Nm
Schaft Ø beachten!

nur ca. Bj. 78
Lage der Ablauf-
bohrung in der
Ölfilterkammer
beachten

ab ca. Bj. 79

30
Ø 7
17

2 Stück
M6 x 18
8 Nm
PH 3
(alt. DIN 912)

Schraubenlänge beachten

Primärpumpe
Rotor 4 mm
für Kurbelwelle
u. Ventiltrieb

Sekundärpumpe
Rotor 18 mm
für Öltank/Getriebe

Cu-Ring
8 x 14 x 1

Stifte
3 x 17,7

Cu-Ring
22 x 30 x 2

Rahmensieb
M22 * 1,5
90 Nm
SW 27

M14 * 1,5
35 Nm
SW 17

M16 * 1,5
50 Nm
SW 19

Hohlschraube
M8 x 21,5
18 Nm

M6 x 15

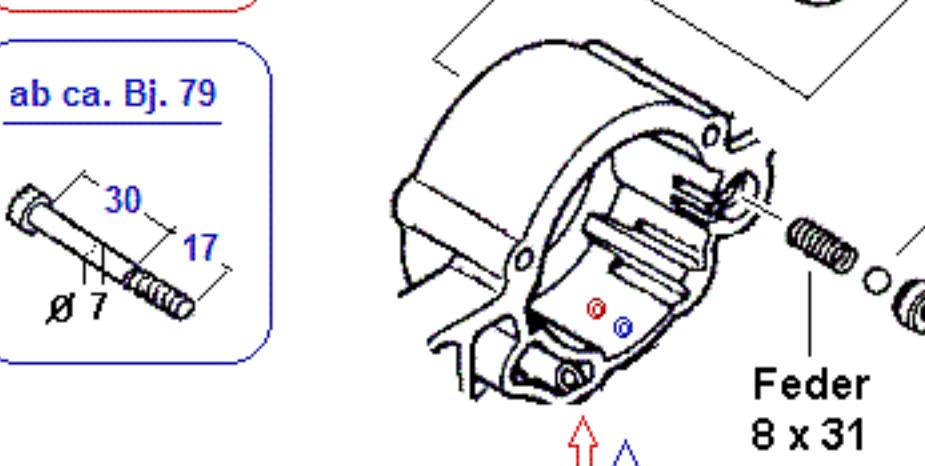
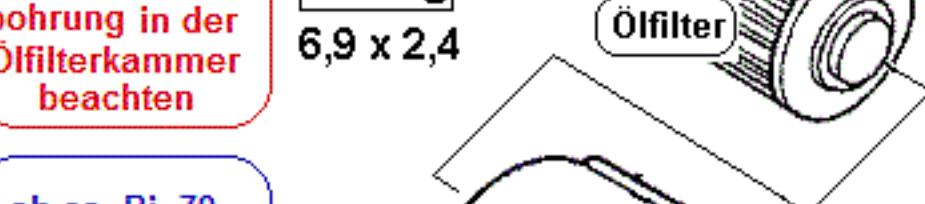
O-Ring
14,5 x 1,9

O-Ring
9,8 x 1,9

Ölablaßschraube
M14 * 1,5 x 16
30 Nm
SW 19

Cu-Ring
14 x 20 x 1,5

6 Stück
M6 x 20
10 Nm



Cu-Ring
Hohlschraube

8 x 14 x 1
M8 x 21,5
18 Nm

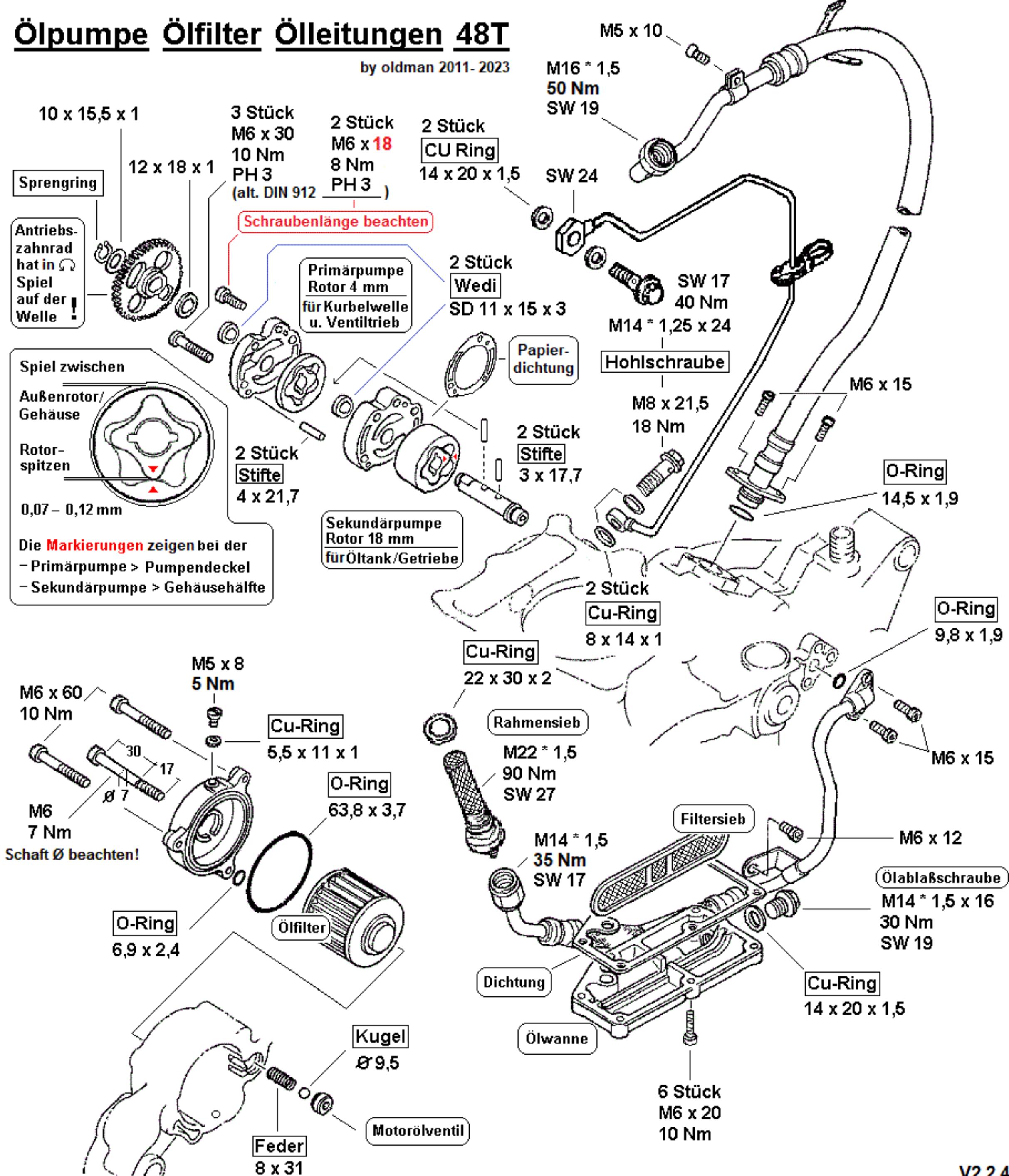
M5 x 10

2 Stück
M6 x 18
8 Nm
PH 3
(alt. DIN 912)

10 Nm

Ölpumpe Ölfilter Ölleitungen 48T

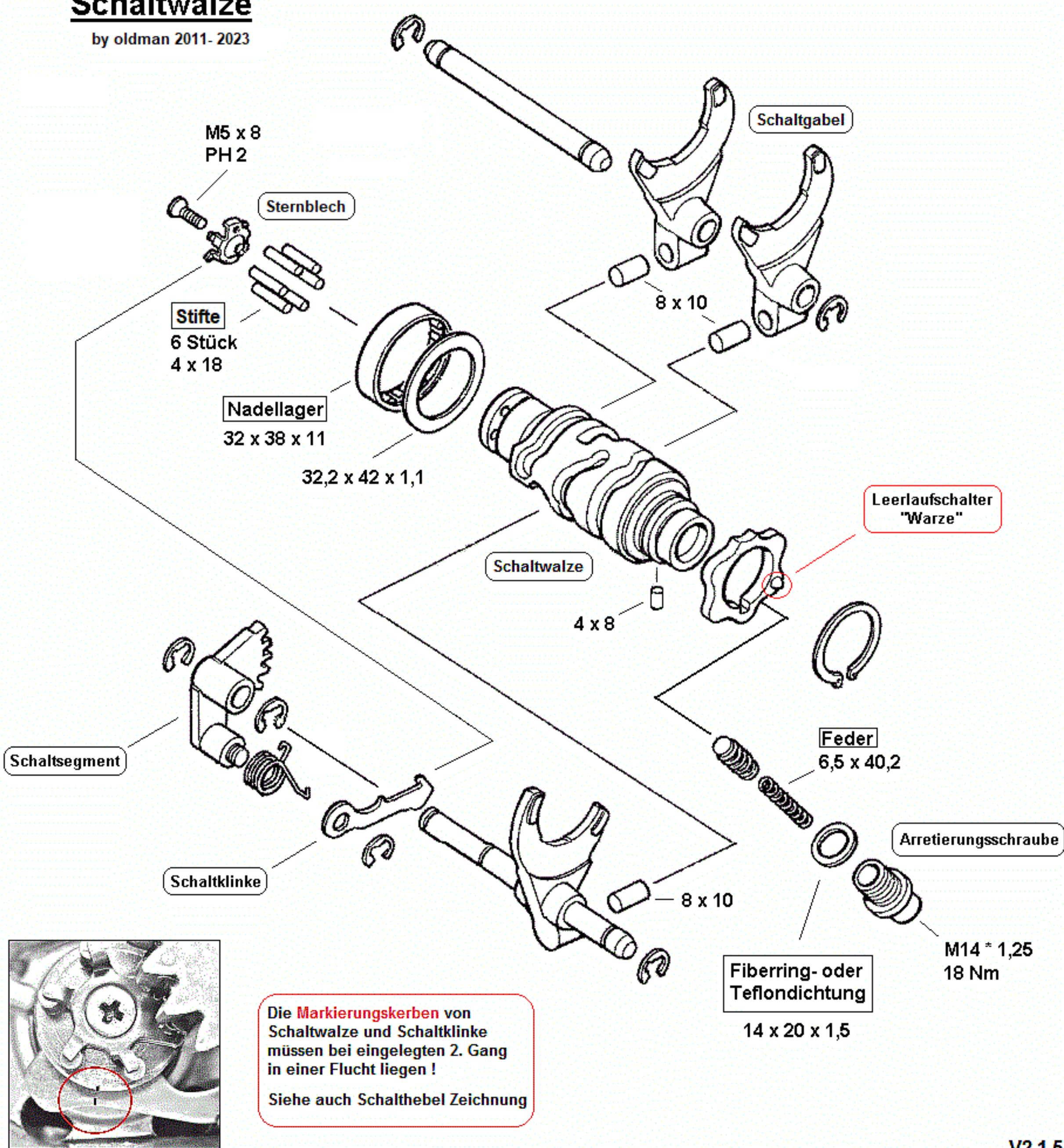
by oldman 2011- 2023



Schaltgabeln

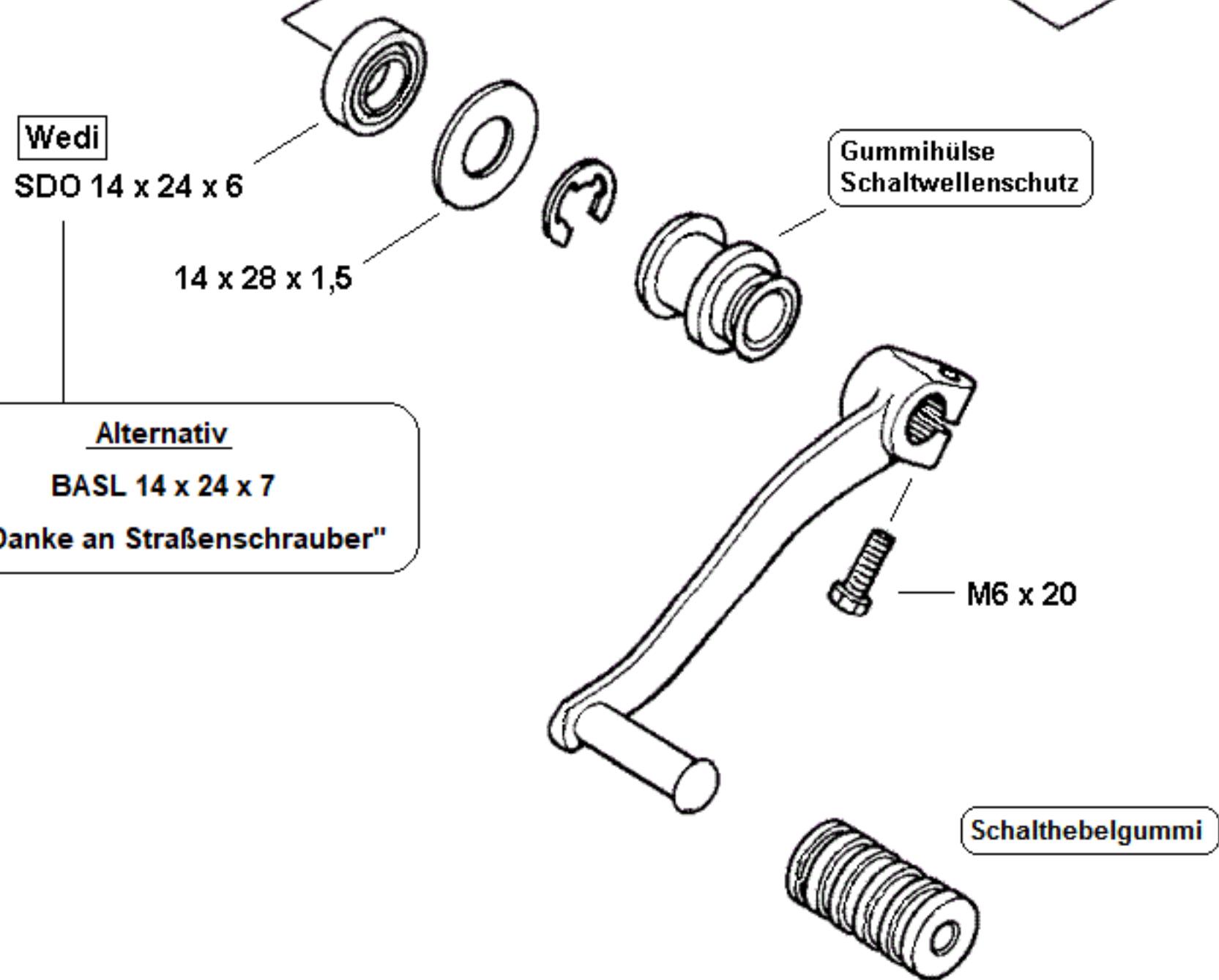
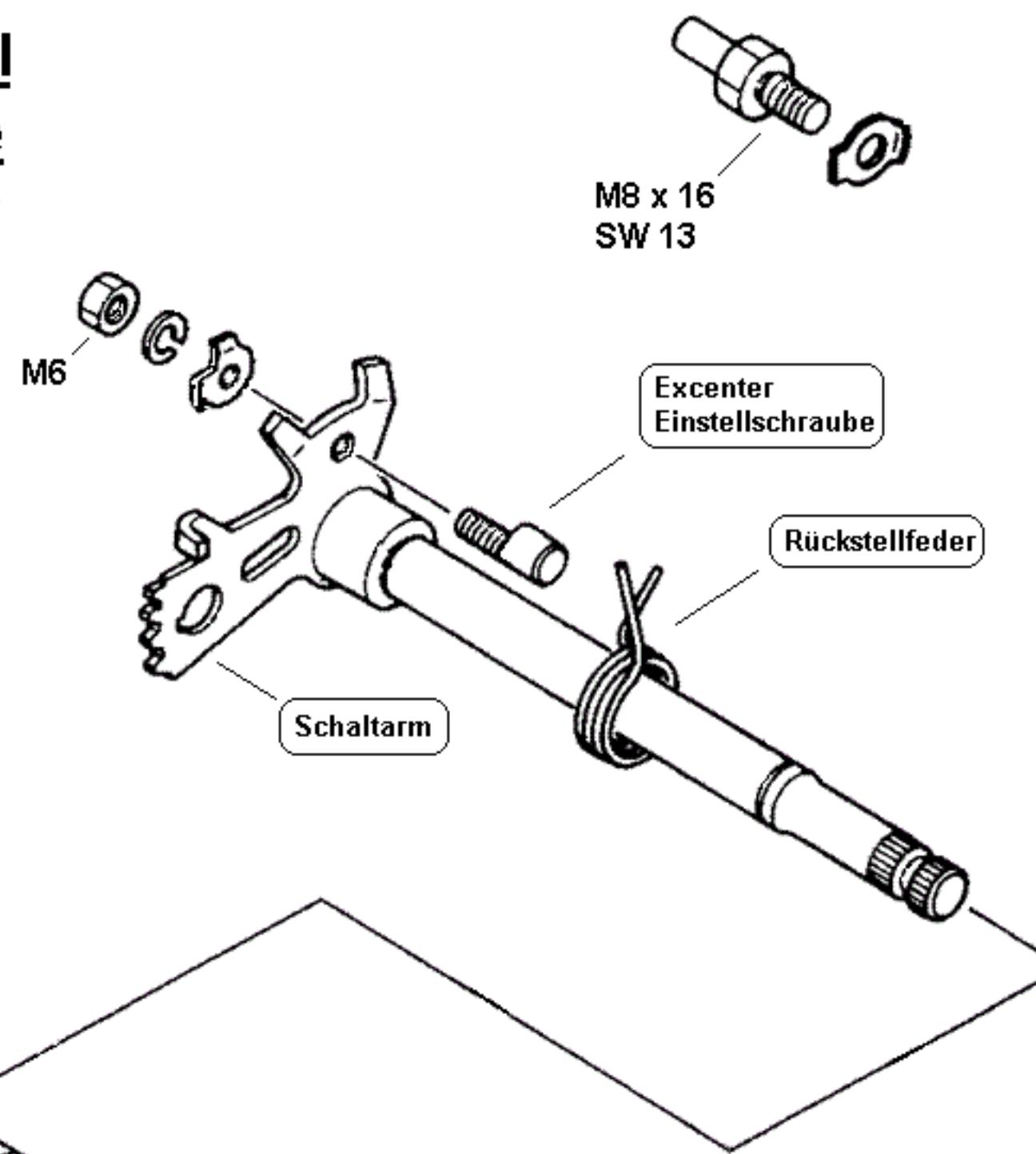
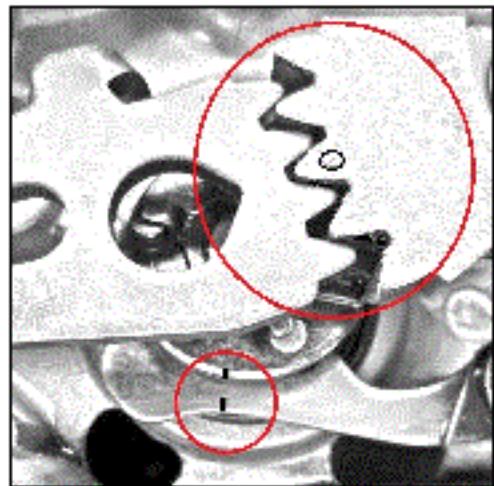
Schaltwalze

by oldman 2011- 2023



Schalthebel Schaltwelle

by oldman 2010- 2023

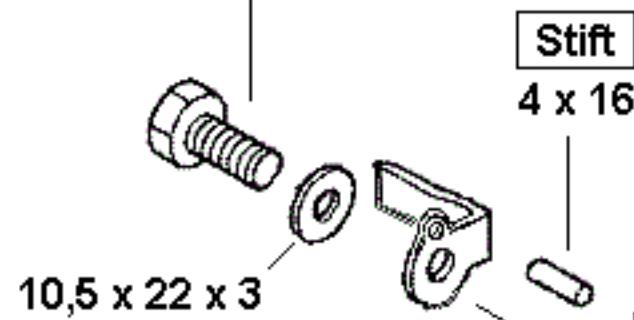


Steuerkette

Nockenwelle

by oldman 2010- 2023

M10 * 1,25 x 25
50Nm + Loctite Mittelfest
SW 17



Steuerzeit Abweichung
1 Zahn = 10,588° / NW

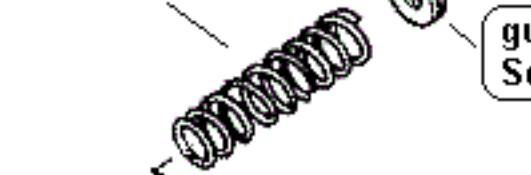
M6 x 15
8 Nm
PH 3
(alt. DIN 912)

Gleitschiene

M6 x 15
8 Nm
PH 3
(alt. DIN 912)

nur bei 48T
Feder
11 x 11,5

2J4 u. 48T
Feder
15 x 52



Nockenwellenrad
34 Zähne

O-Ring
31,5 x 2,4

M18 * 1,25
40 Nm
SW 22



Steuerkettenspanner

O-Ring
11,5 x 1,8

SW 24
6005N C3
25 x 47 x 12

6005 C3
25 x 47 x 12

Steuerkette 106 Glieder x 7,75 mm = 821,5 mm
Verschleißgrenze > 2% = 837,5 mm

Alternativmessung

20 Glieder = 155 mm / Verschleiß = 158 mm

Einstellung der Steuerkette

Erfolgt bei warmen Motor im Leerlauf.
Der Stössel sollte sich nur minimal (ca. 0,5 mm)
bewegen (Fingernagel Test).

Kurbelwellenrad
17 Zähne

Ventile u. Kipphebel 48T

by oldman 2010- 2023

Ventilspiel Einstellung

Erfolgt immer

- bei kaltem Motor !
- im Verdichtungs OT !

Vorher die Steuerkette einstellen

M8 * 1
27 Nm
SW 12

M8 * 1
SW 4 Inbus

Auslaßventil
Ventilspiel (kalt)
0,15 mm / 54°

Spiel Kipphebel / Achse
0,01 - 0,04 mm
0,09 mm Grenzwert

Kipphebel Innen Ø
12,00 - 12,02 mm
12,05 mm Grenzwert



M8 * 1
27 Nm
SW 12

Einlaßventil
Ventilspiel (kalt)
0,1 mm / 36°

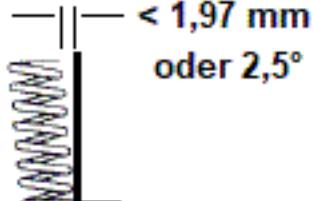
M6
10 Nm
SW 10

Innere Ventilfeder
(unbelastet)
45,3 mm Neu
43,9 mm Grenzwert

Eng anliegende
Federwindungen
nach unten !

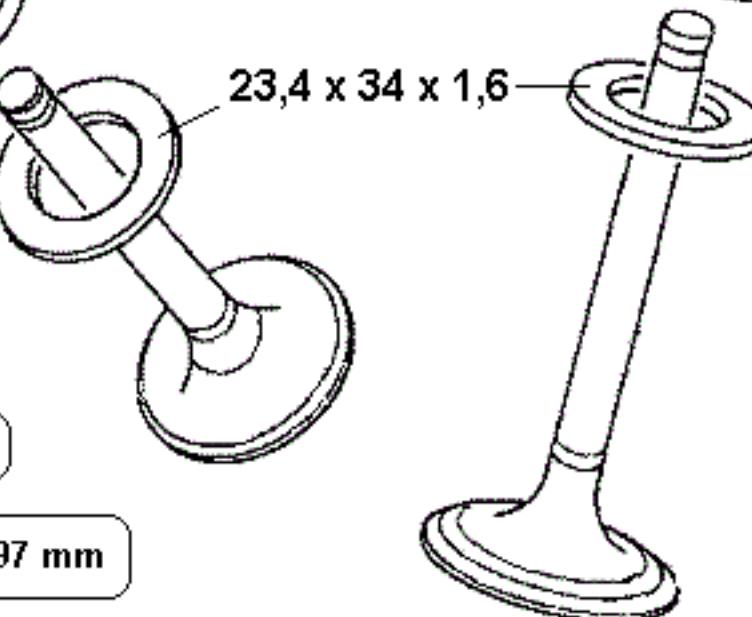
Äußere Ventilfeder
(unbelastet)
44,6 mm Neu
43,3 mm Grenzwert

Ventilfedern
Rechtwinkligkeitsgrenze



Auslaßventil 39 mm

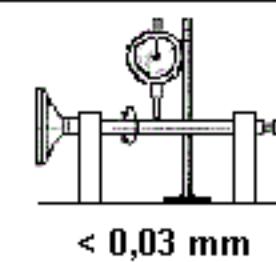
Ventilschaft 7,96 - 7,97 mm



Einlaßventil 47 mm

Ventilschaft 7,97 - 7,99 mm

Ventilschaftschlag



Zylinder

by oldman 2010- 2023

Die Stehbolzen mit den längerem Gewinden nach unten

und mit "Loctite Mittelfest" soweit **einschrauben** bis,

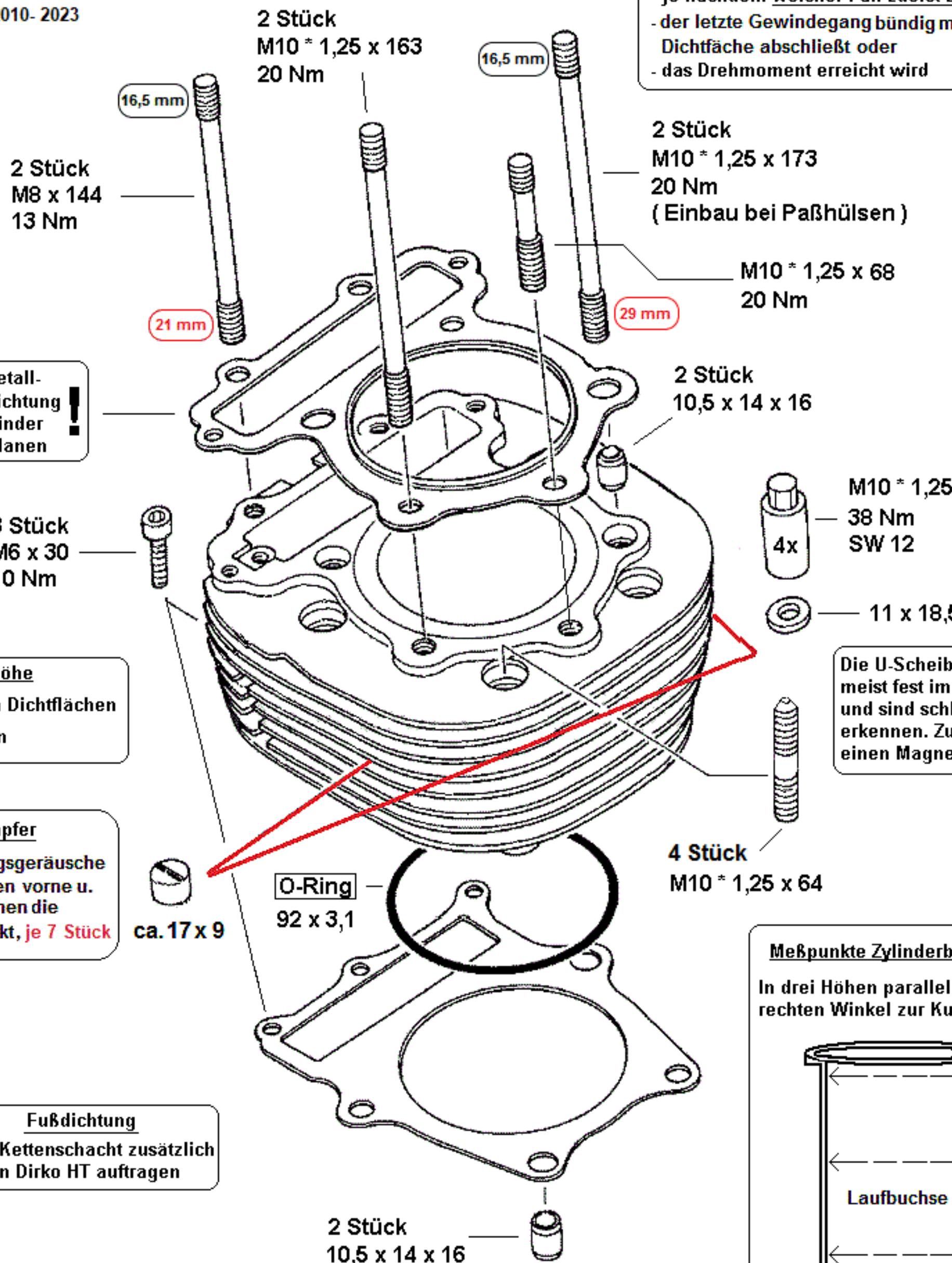
je nachdem welcher Fall zuerst zutrifft

- der letzte Gewindegang bündig mit der

Dichtfläche abschließt oder

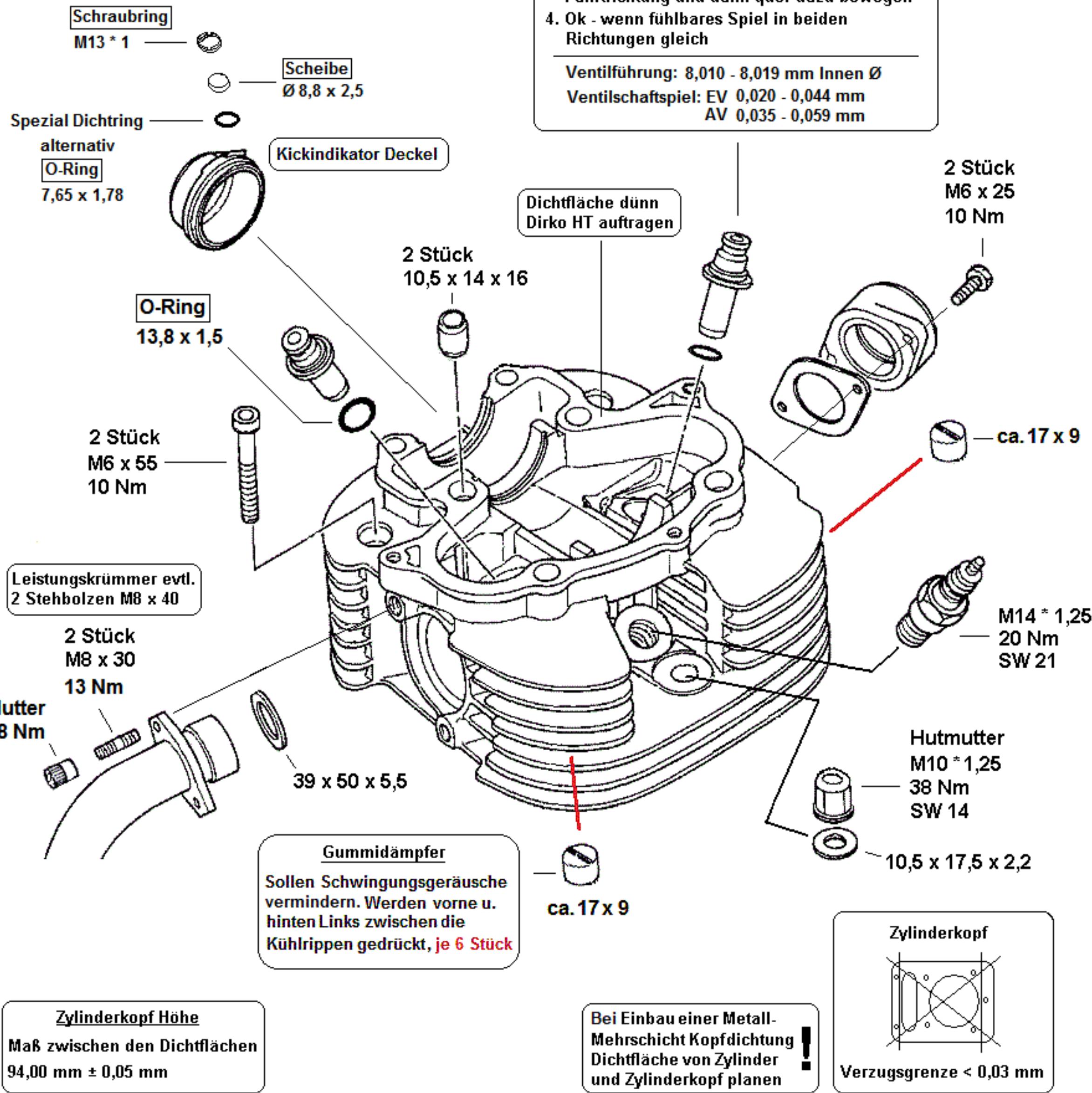
- das Drehmoment erreicht wird

!



Zylinderkopf

by oldman 2010- 2023



Lichtmaschine Bj. 95 - 99

by oldman 2021- 2023

Referenztemperatur 20°C !

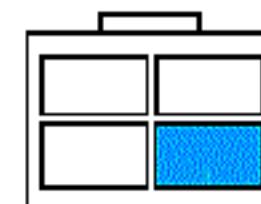
Baugleich mit
SR400 3HT6 - 3HTB

original Schrauben
Kreuzschlitzgröße PH3 !

alt. Inbusschrauben
DIN 912 einbauen

3 Stück
M6 x 16
10 Nm + Loctite
mittelfest

Zündstromspulen
Braun -- Rot = 112 - 168 Ω



Statorspulen U / V / W

Wei^ß -- Wei^ß = 0,8 Ohm

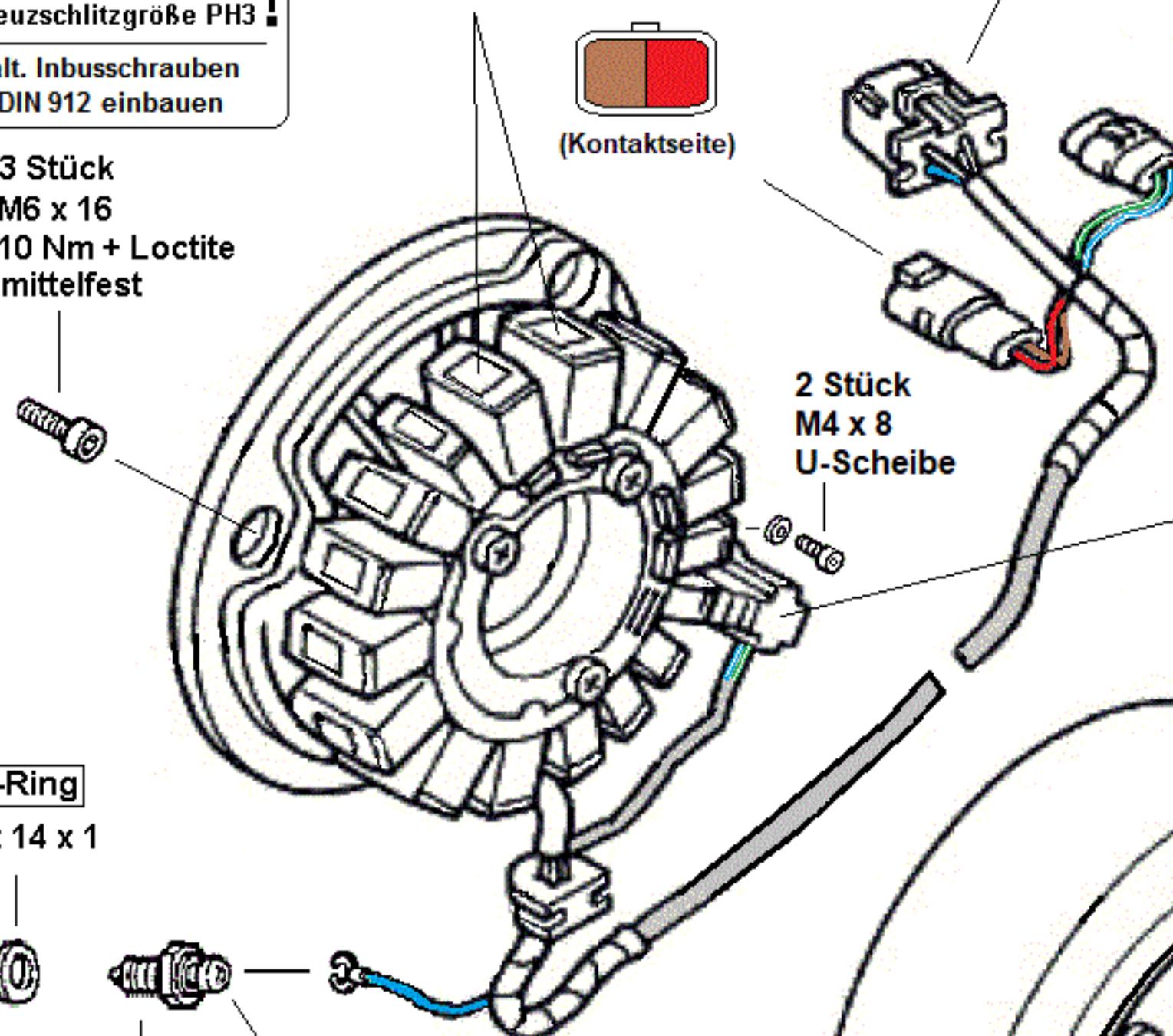
Wei^ß -- Masse = ∞ Ohm

wei^{ße} Adern bei Kontaktbelegung untereinander tauschbar !



Zündimpulsspule

Blau/Wei^ß -- Grün/Wei^ß = 192 - 288 Ω



Cu-Ring

10 x 14 x 1



M4 x 6
und Federscheibe

M10 * 1,25
20 Nm
SW 14

Leerlaufschalter

Federkontakt wird
über die "Warze"
der Schaltwalze auf
Masse gelegt !

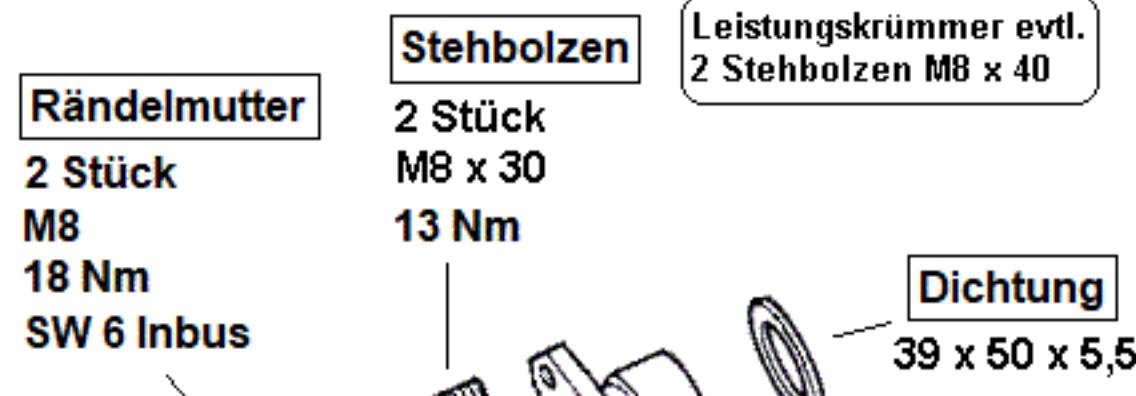
Polradabzieher
M27 * 1 links

Vor Polrad Montage
Kurbelzapfen und
Kegelbohrung
reinigen und entfetten !

M12 * 1,25
80 Nm
SW 19



12,3 x 22,5 x 4



Auspuffanlage

by Axilator & oldman 2021- 2023

Schwingungsdämpfer

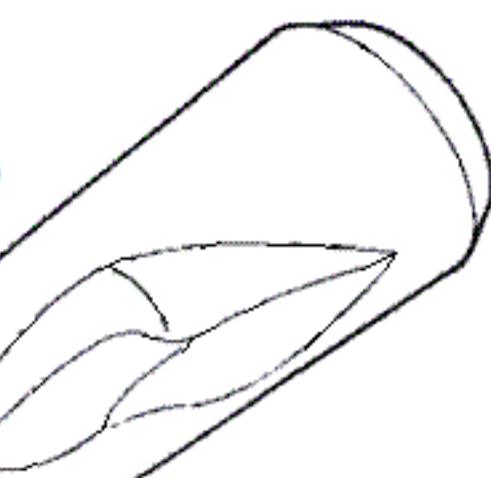
Endtopf Ausführungen

2J2 14710
48U 14710
3GW 14711

M8

2 Stück
M10 * 1,25 x 20
SW 14

Feder-
ring



Bundmutter

2 Stück
M10 * 1,25
SW 14

Hauptständeranschlag

Gummipuffer
A Ø = 24 mm
L = 18 mm

M8 x 25
SW 12

Bolzen

Splint
2 x 20

Bundbuchse

A Ø = 11,6 mm
L = 21 mm
Bund Ø = 18 mm

M8 x 35
SW 12

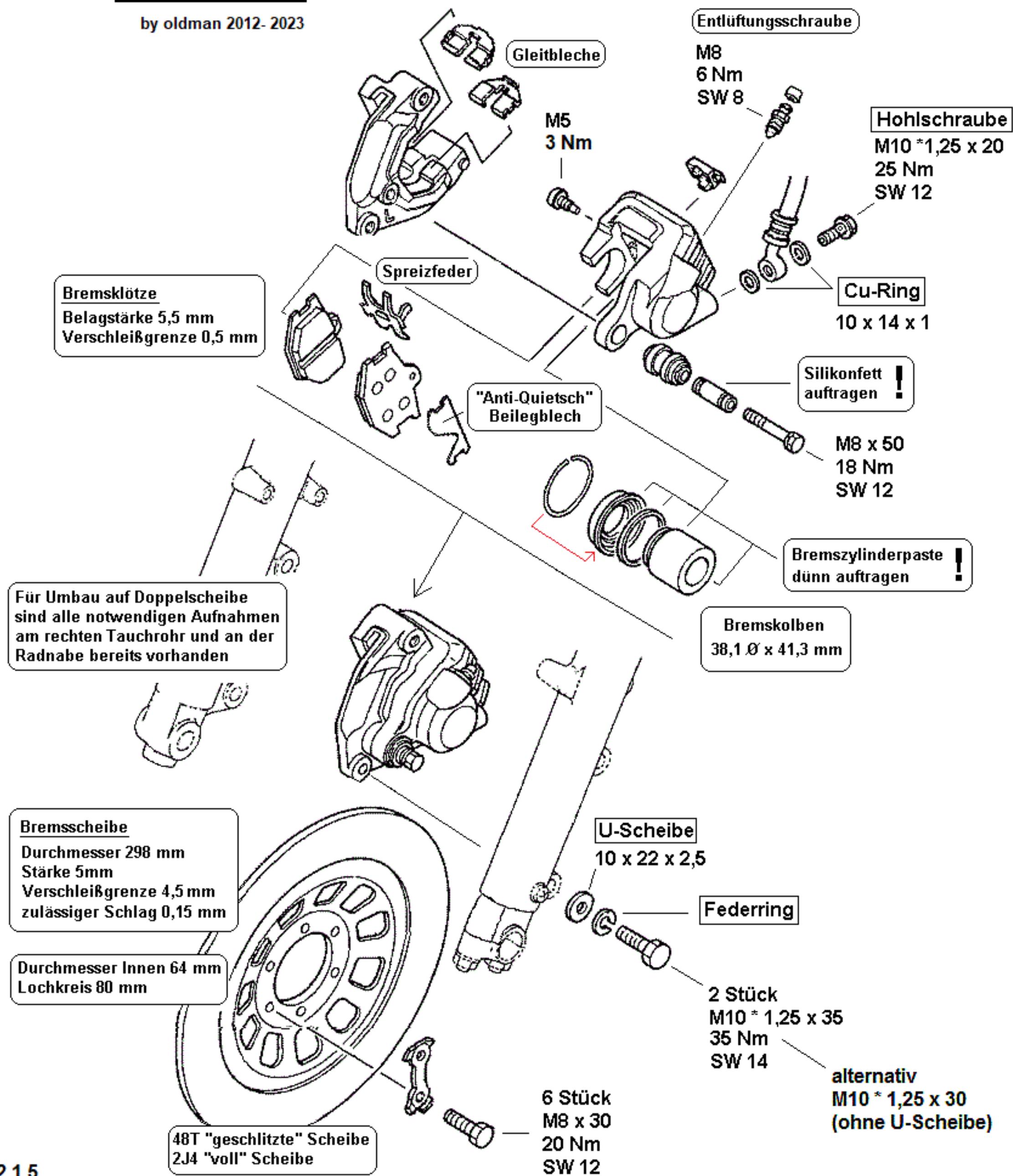
Dichtung

ca. 41 x 50 x 36

Bremsscheibe

Bremssattel

by oldman 2012- 2023



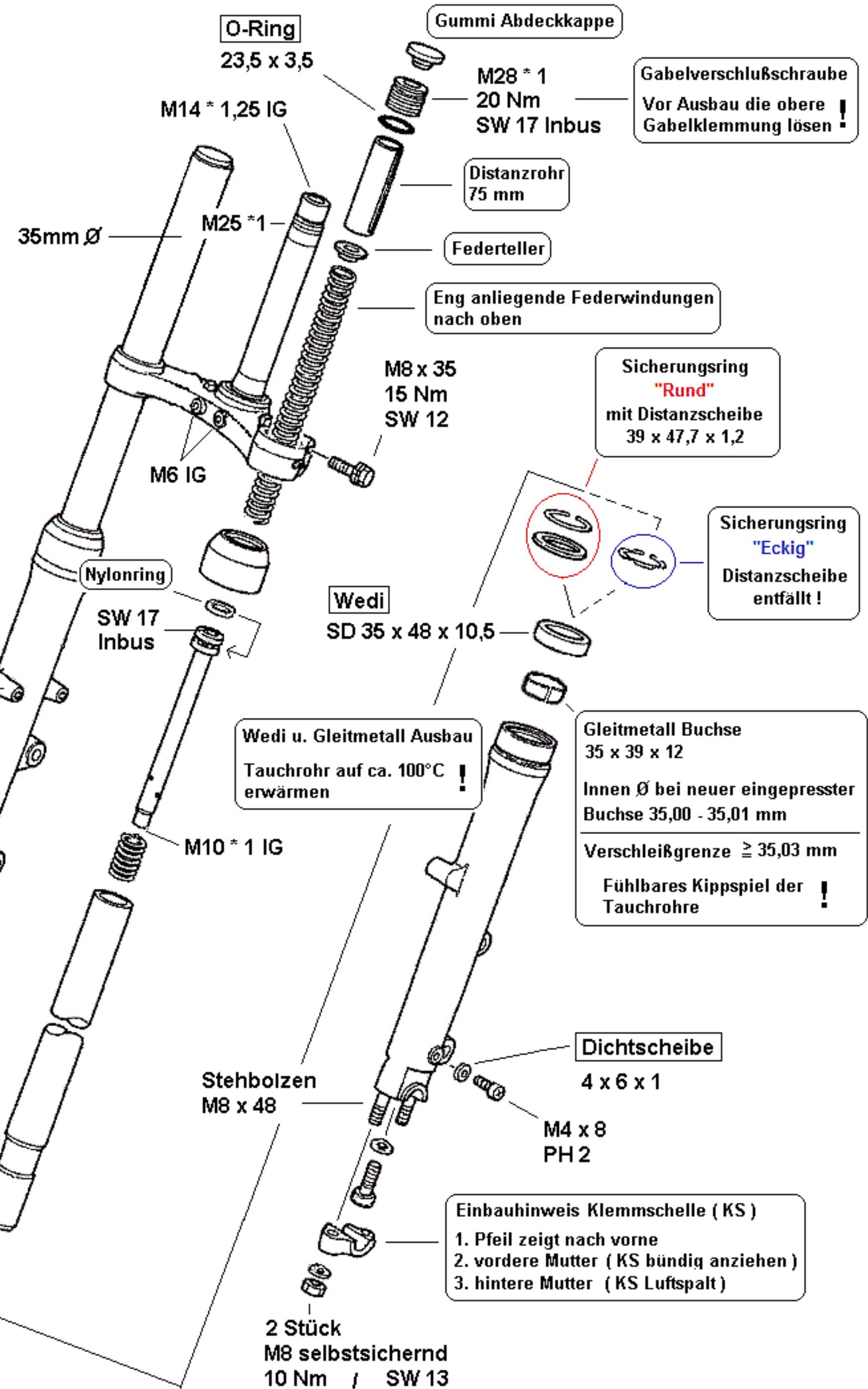
Gabel

by oldman 2012- 2023

Gabelöl
Füllmenge: 182 cm³
Füllstand: 188 mm (v.o.)
Wird vom oberen Rand aus,
bei eingeschobenen Gabelholm
und ohne die Gabelfedern
gemessen.

Bei beiden Gabelholmen
auf gleiche Füllhöhe achten !

Eigene Eintragungen
Federtyp:
Füllmenge:
Füllstand:



Gabelbrücke

by oldman 2013- 2023

Anzugsreihenfolge

Nutmutter mit 38 Nm festziehen,
eine Drehung lösen und wieder
mit 10 Nm festziehen

M8
SW 12
15 Nm

Nutmutter
M25 * 1
10 Nm

M14 * 1,25 x 20
50 Nm
SW 22

Kunststoffstopfen
M8 x 30
18 Nm

M10 * 1,25

12,5 x 49 x 2,5

Gummipuffer

M8 x 55
SW 12

Staubkappe
Abdeckscheibe

Alternativ

Bei defekten Lenkkopflager
Umrüstung auf Kegelrollenlager

Lager
oben

22 Kugeln
 \varnothing 3/16"
4,76 mm

Lager
unten

19 Kugeln
 \varnothing 1/4"
6,35 mm

Gummipuffer

10,5 x 43,5 x 2,5

Federring

M10 * 1,25
SW 14

Federstecker

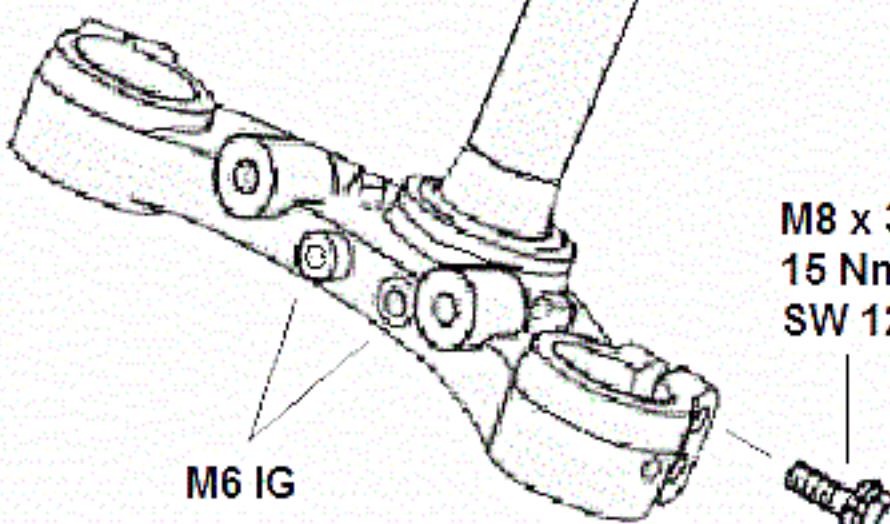
Einbaulage beachten



Gummi
Dichtscheibe

M25 * 1

M8 x 35
15 Nm
SW 12



Lenkkopflager

Bei Austausch gegen Kegelrollenlager
auf runde Lagersitze achten. Evtl. die
Lagersitze ausschleifen oder Untermaß
Lagerschalen verwenden.



Schalen mit Loctite 648 einkleben

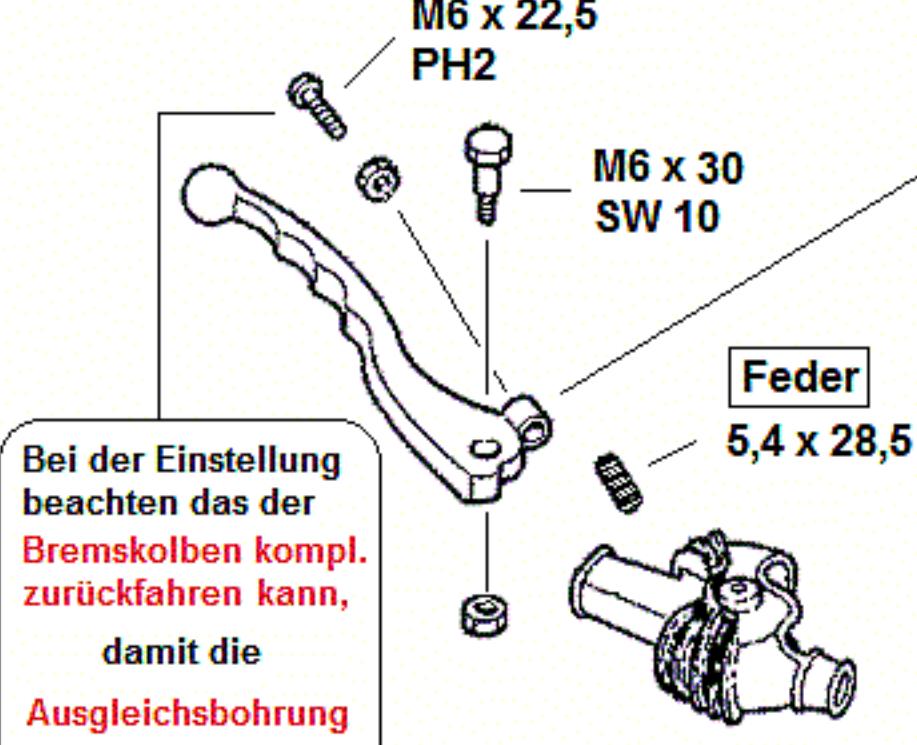
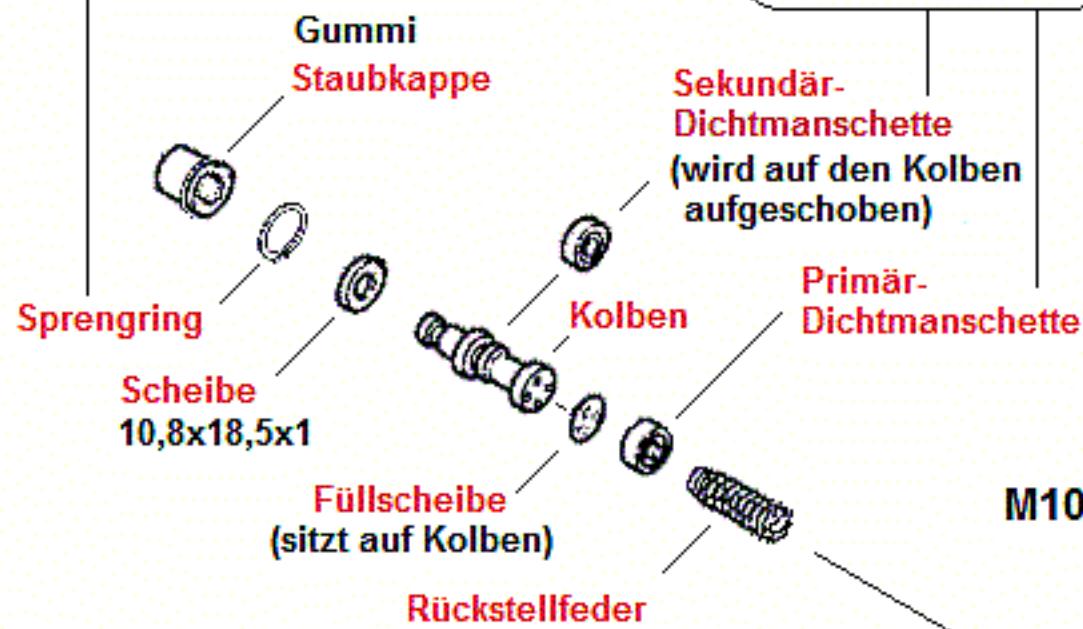
M6 IG

Handbremspumpe 2J4

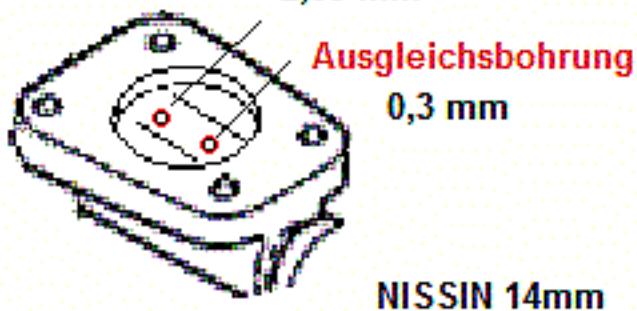
by oldman 2016- 2023

Alle **aufgeführten Teile** sind in einem Bremszylinder Reparatursatz (bis Bj. 83) enthalten !

Hinweis !
Der **Sprengring** lässt sich bei gleichzeitigem Einschieben des Kolbens leichter ausbauen

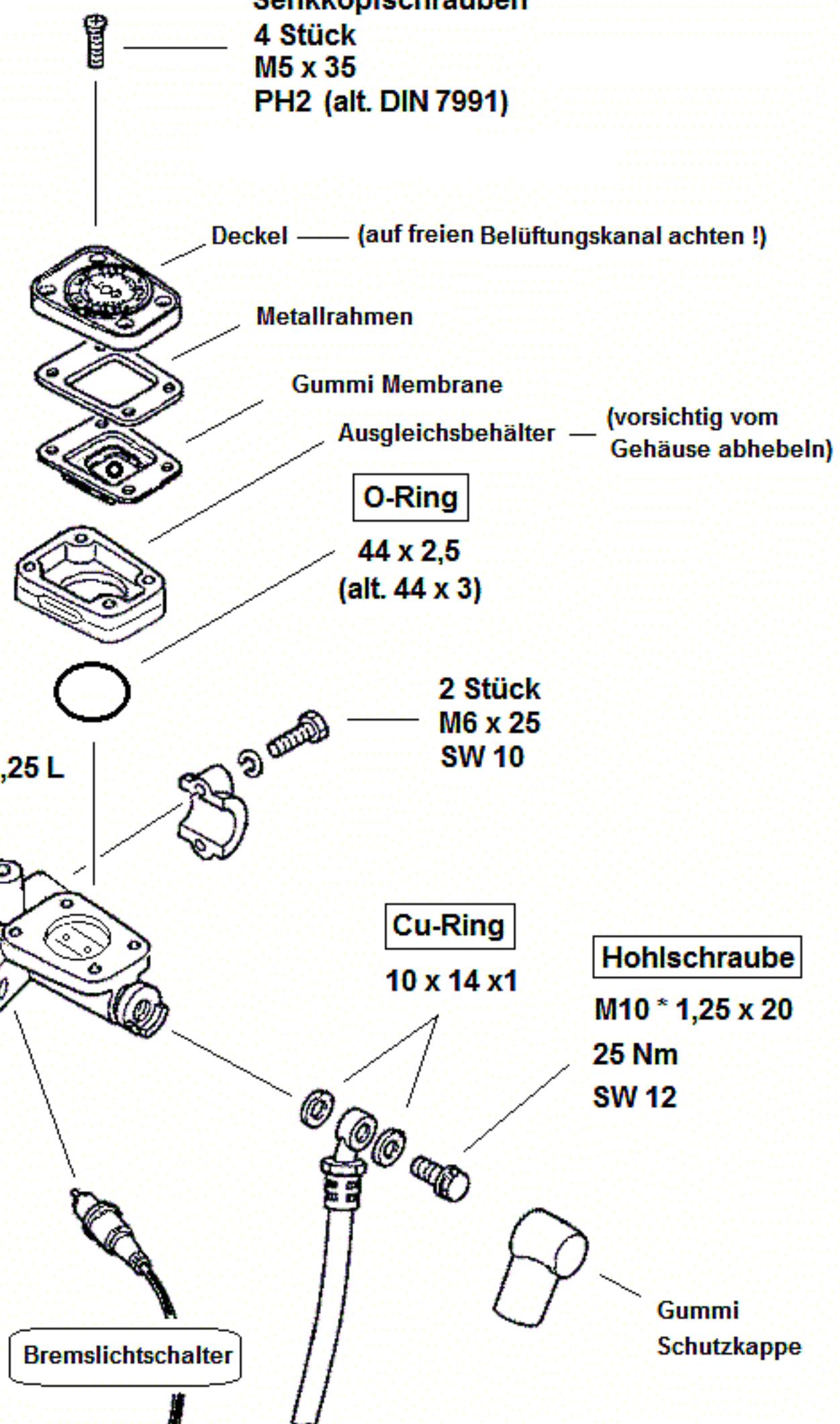


Gehäuse Detailansicht



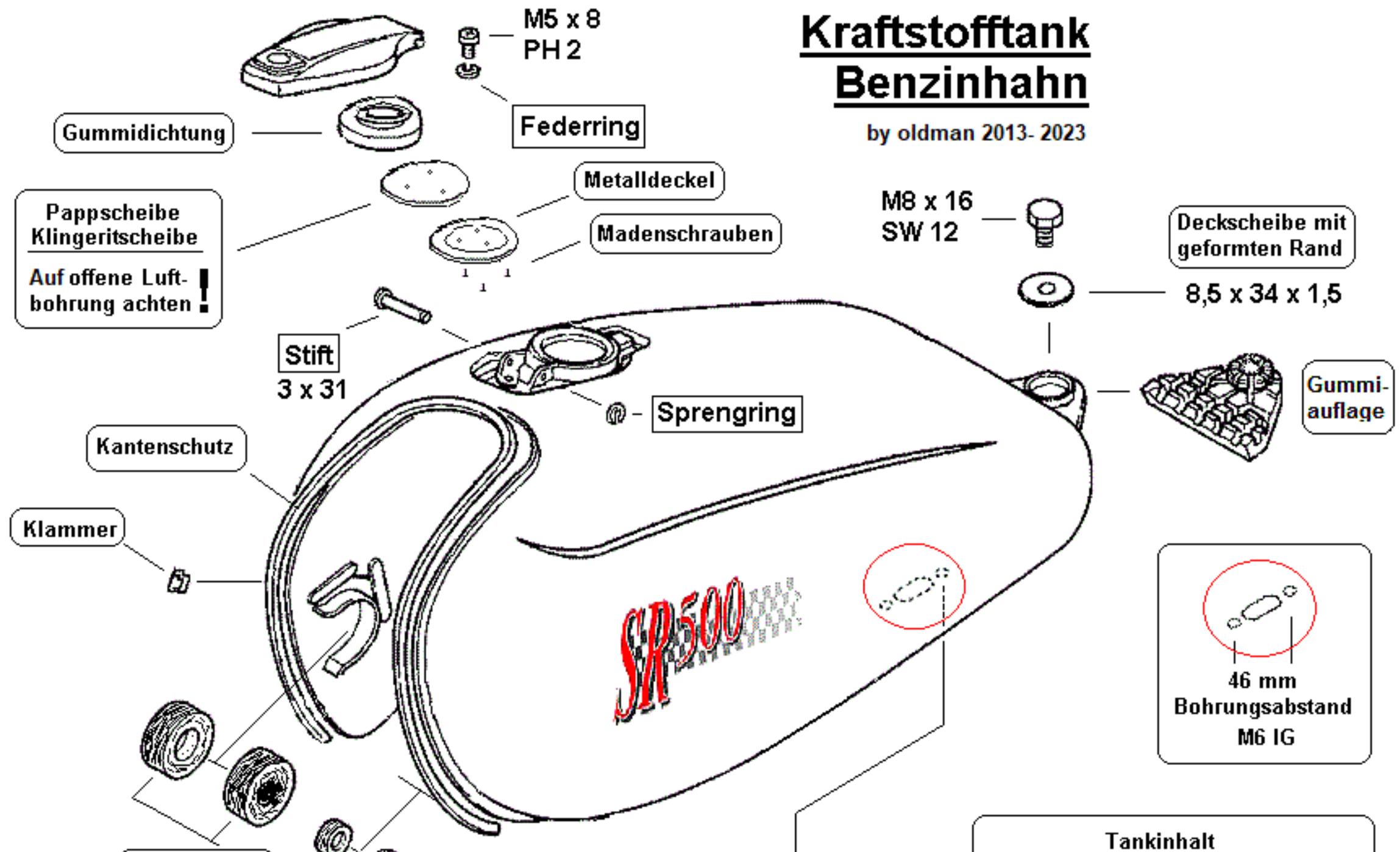
Bei Instandsetzung auf freie Bohrungen achten !
Achtung ! Bohrungen dabei nicht aufweiten.

Senkkopfschrauben
4 Stück
M5 x 35
PH2 (alt. DIN 7991)



Kraftstofftank Benzinhahn

by oldman 2013- 2023



Tankinhalt

48T ca. 14 Liter / Reserve ca. 4 Liter
2J4 ca. 12 Liter / Reserve ca. 2 Liter

4 Stück
M4 x 14
PH 2

Federring

Rückschlagventil
(eingepreßt)

Unterdruck Anschluß
Schlauch 5mm i Ø

Feder
8 x 13

Doppel
Membrane

O-Ring
3,2 x 1,8

Rückansicht

Dichtung

Federring

4 Stück
M4 x 12
PH 2

Montage Hinweis:

Den Membranträger in die Doppel Membrane einlegen. Dazu die "Stiftseite" durch den Kunststoffträger ziehen.

Dabei auf fließende Ausgleichsbohrungen achten!

Dichtung
(Pappe)

2 Stück
M6 x 22 m. Bund
PH 3

Dichtscheibe

Einbaulage!

Dichtring

Federscheibe

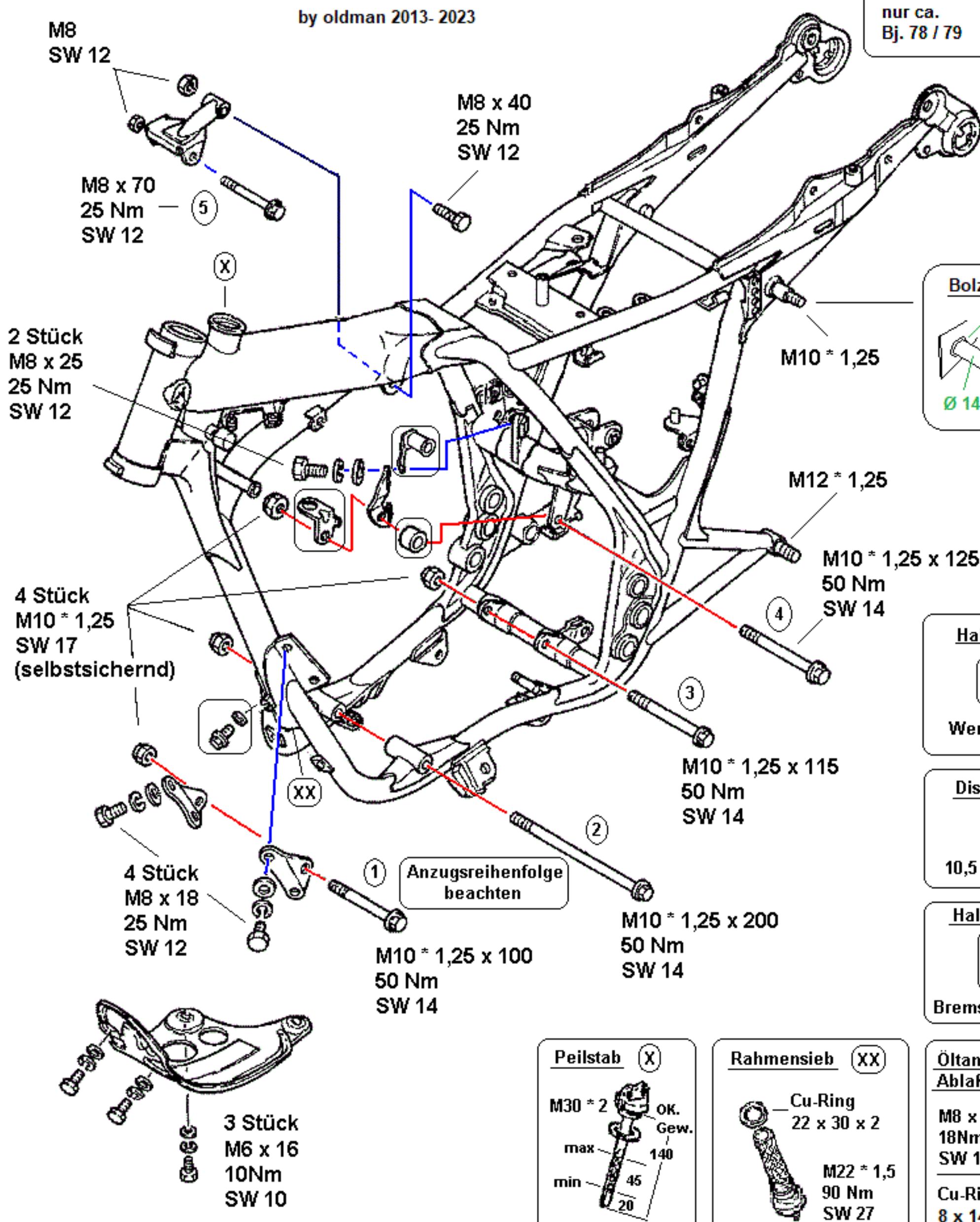
2 Stück
-M3 x 8
PH 2

Ablauf Stutzen
Schlauch 7mm i Ø

Motorbefestigungen

Rahmen 2J4

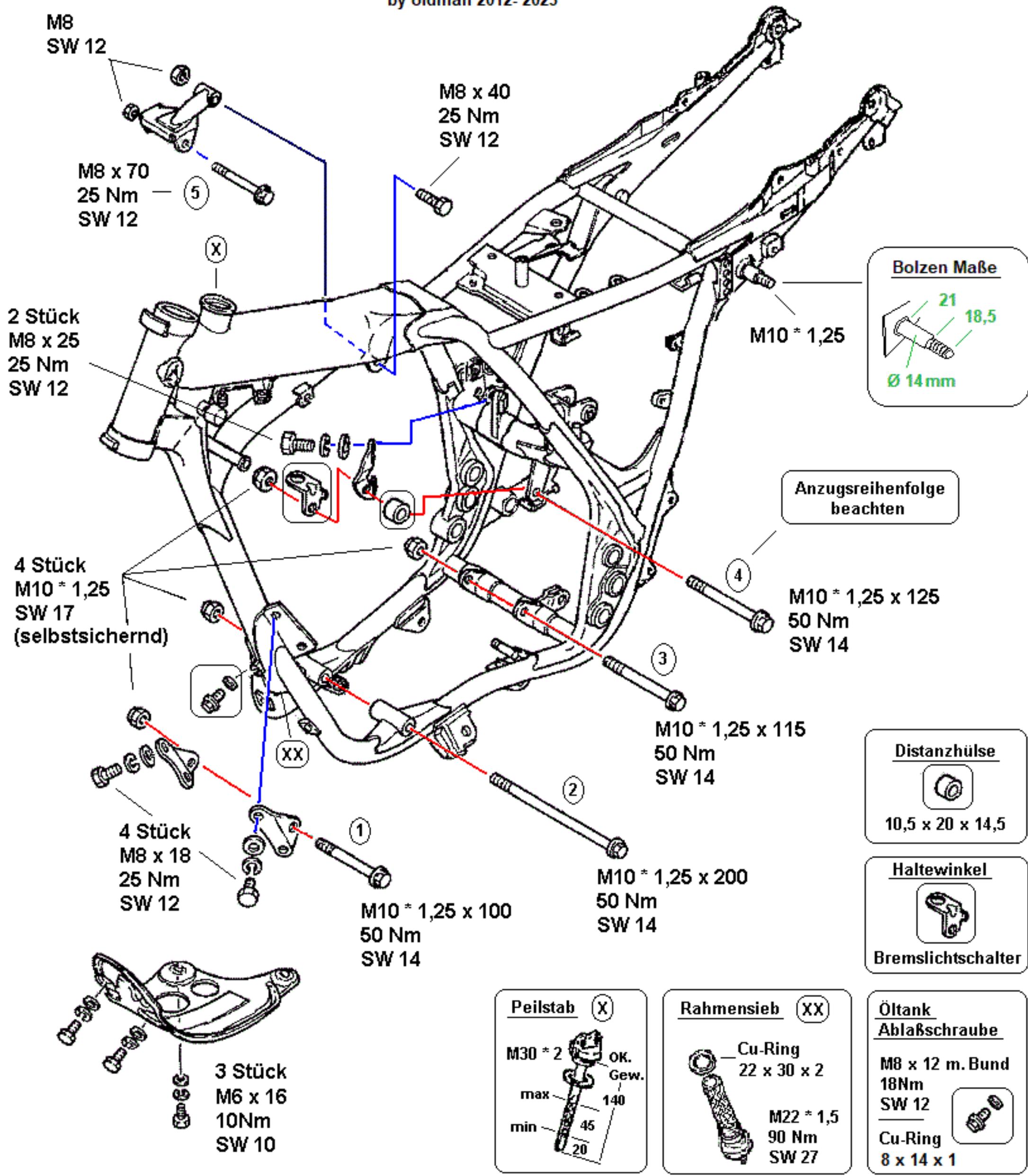
by oldman 2013- 2023



Motorbefestigungen

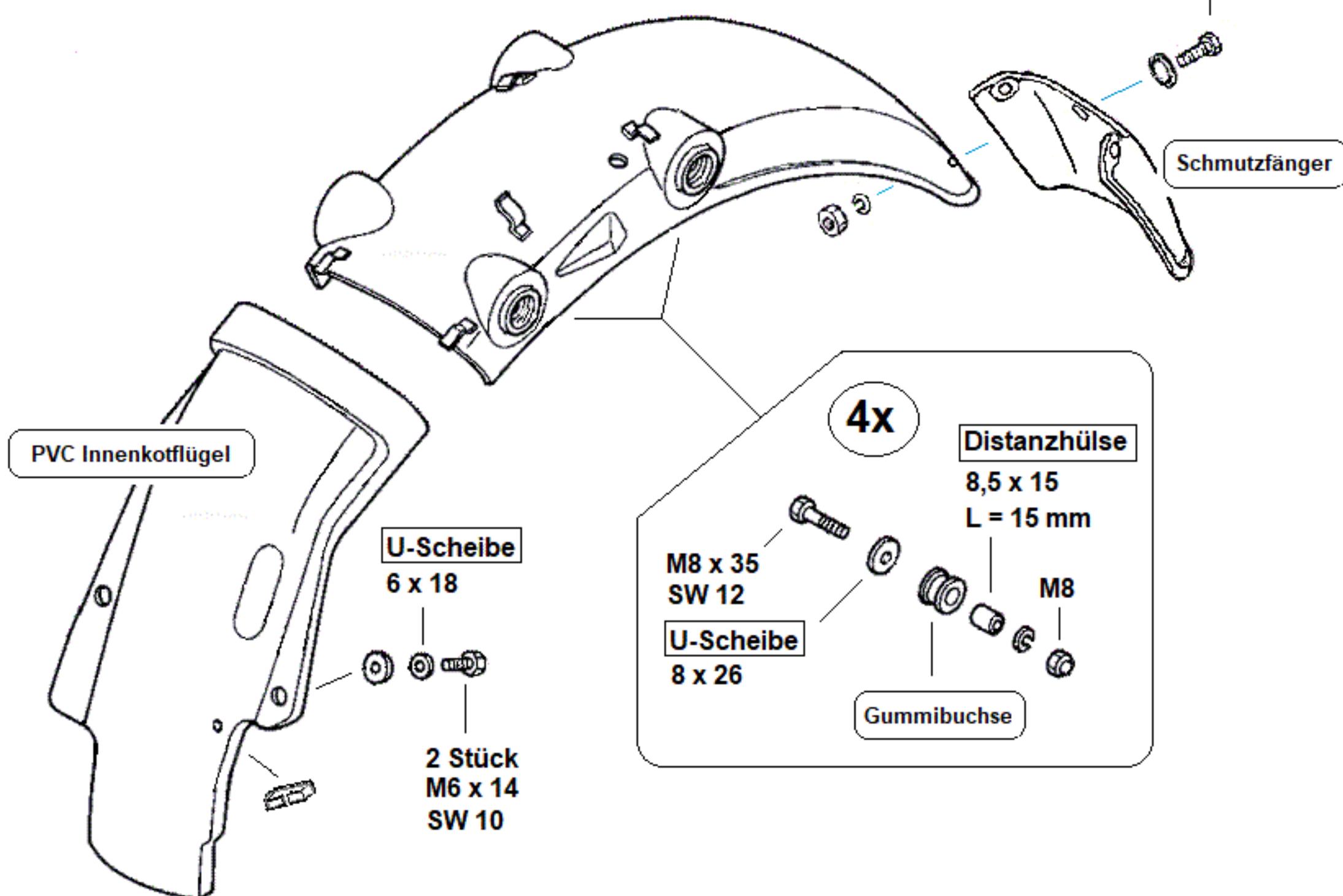
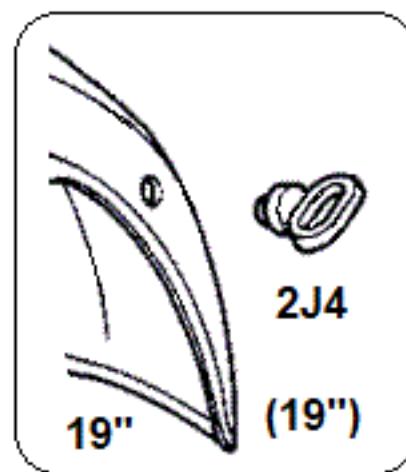
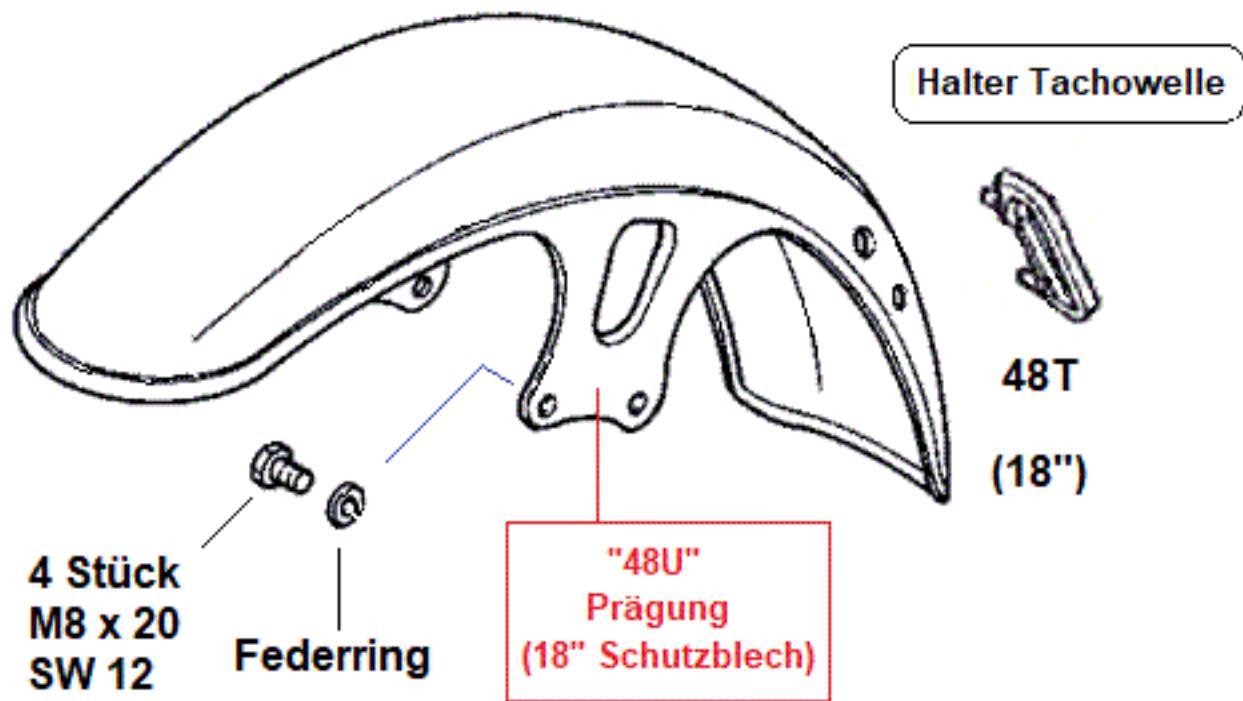
Rahmen 48T

by oldman 2012- 2023



Schutzbleche

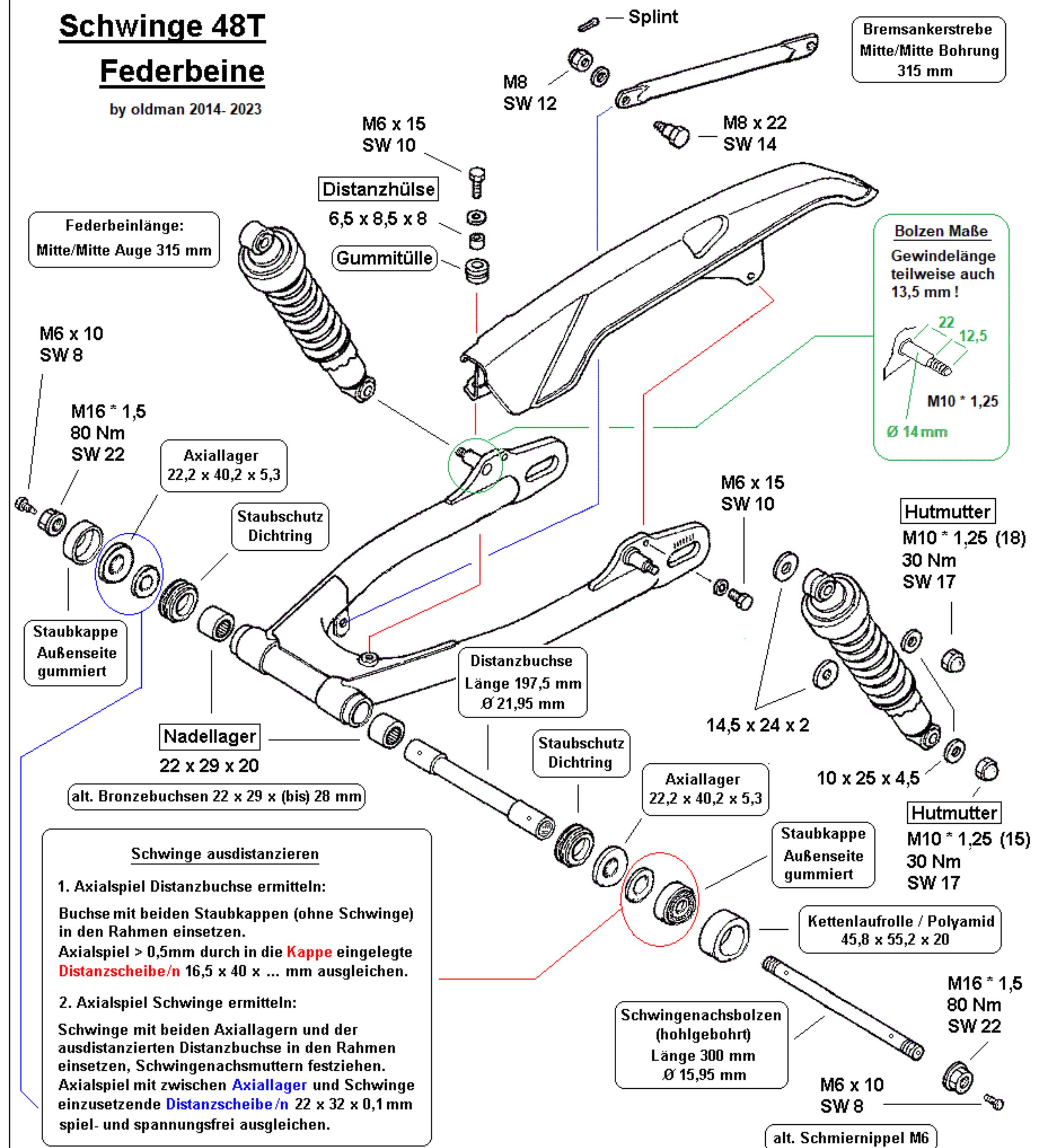
by Axilator & oldman 2021- 2023



Schwinge 48T

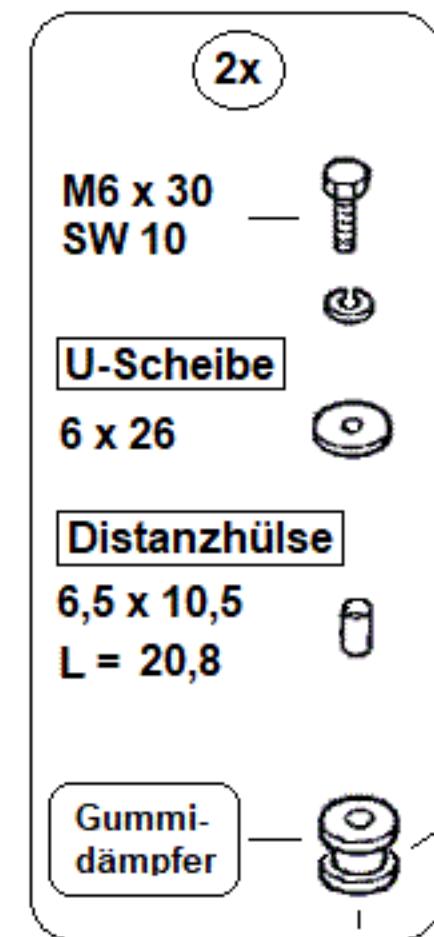
Federbeine

by oldman 2014- 2023



Sitzbank

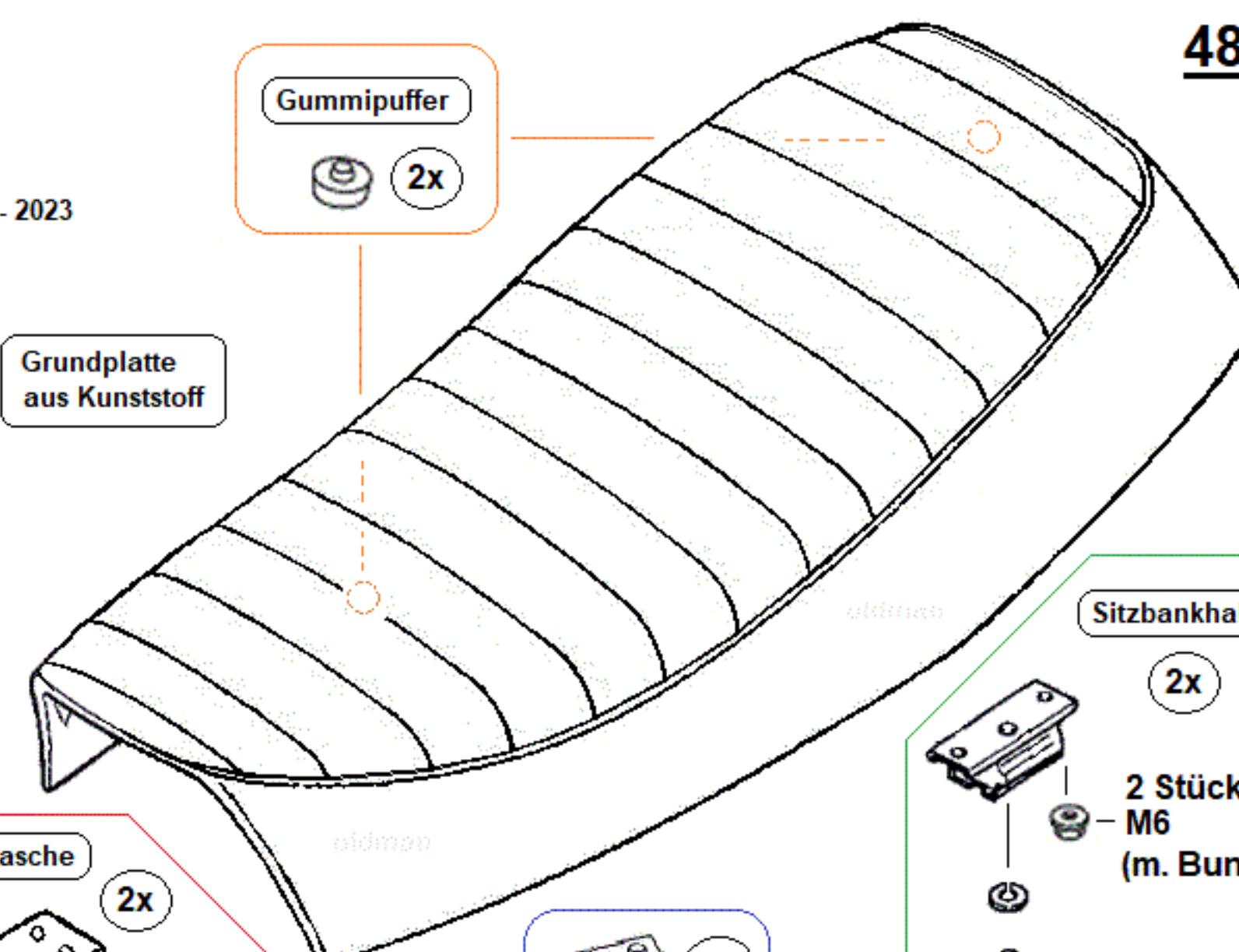
by Axilator & oldman 2021- 2023



Grundplatte
aus Kunststoff

Gummipuffer

2x

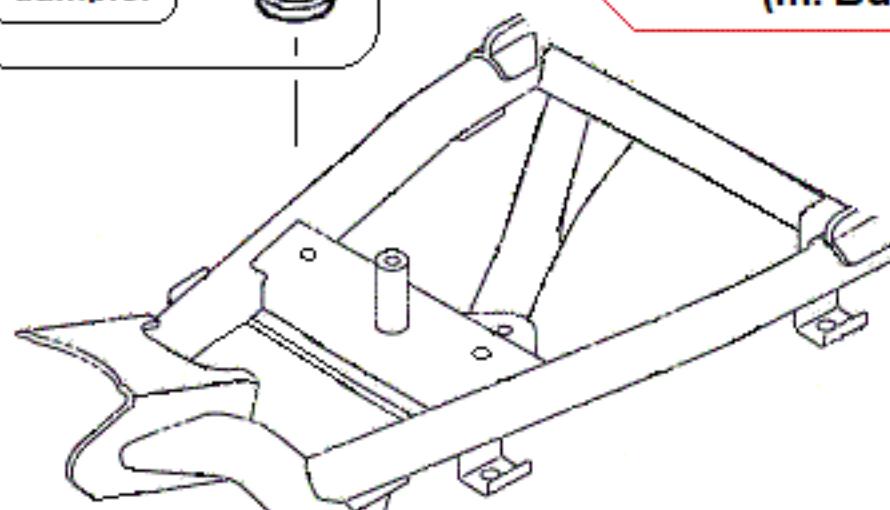


Sitzbankhalter

2x

2 Stück
M6
(m. Bund)

M8 x 70
SW12



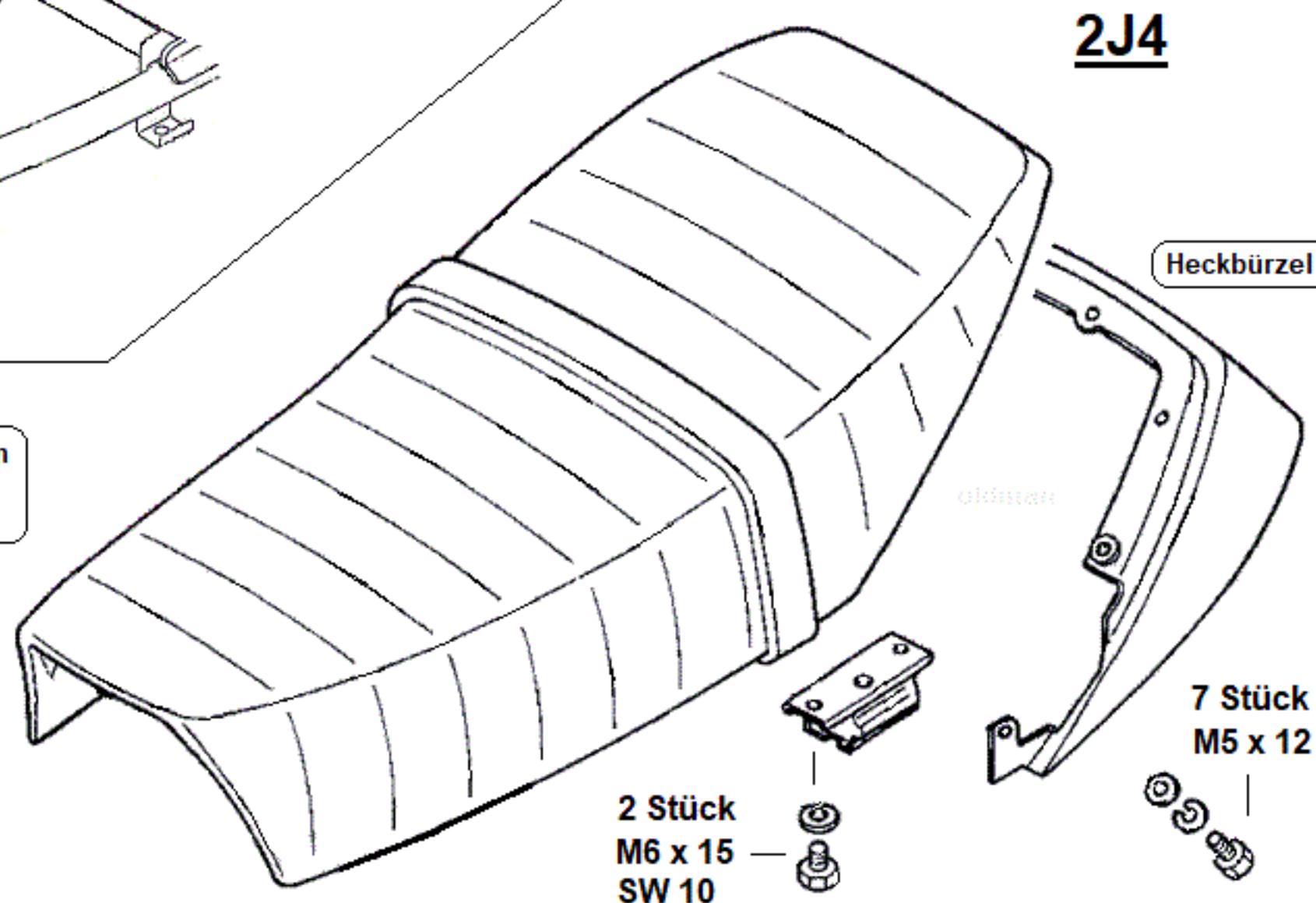
2J4

Heckbügel

Die beiden vorderen Haltelaschen
sind feste mit der Stahlblech-
Grundplatte verbunden

Gummi-dämpfer

2 Stück
M6 x 15
SW 10

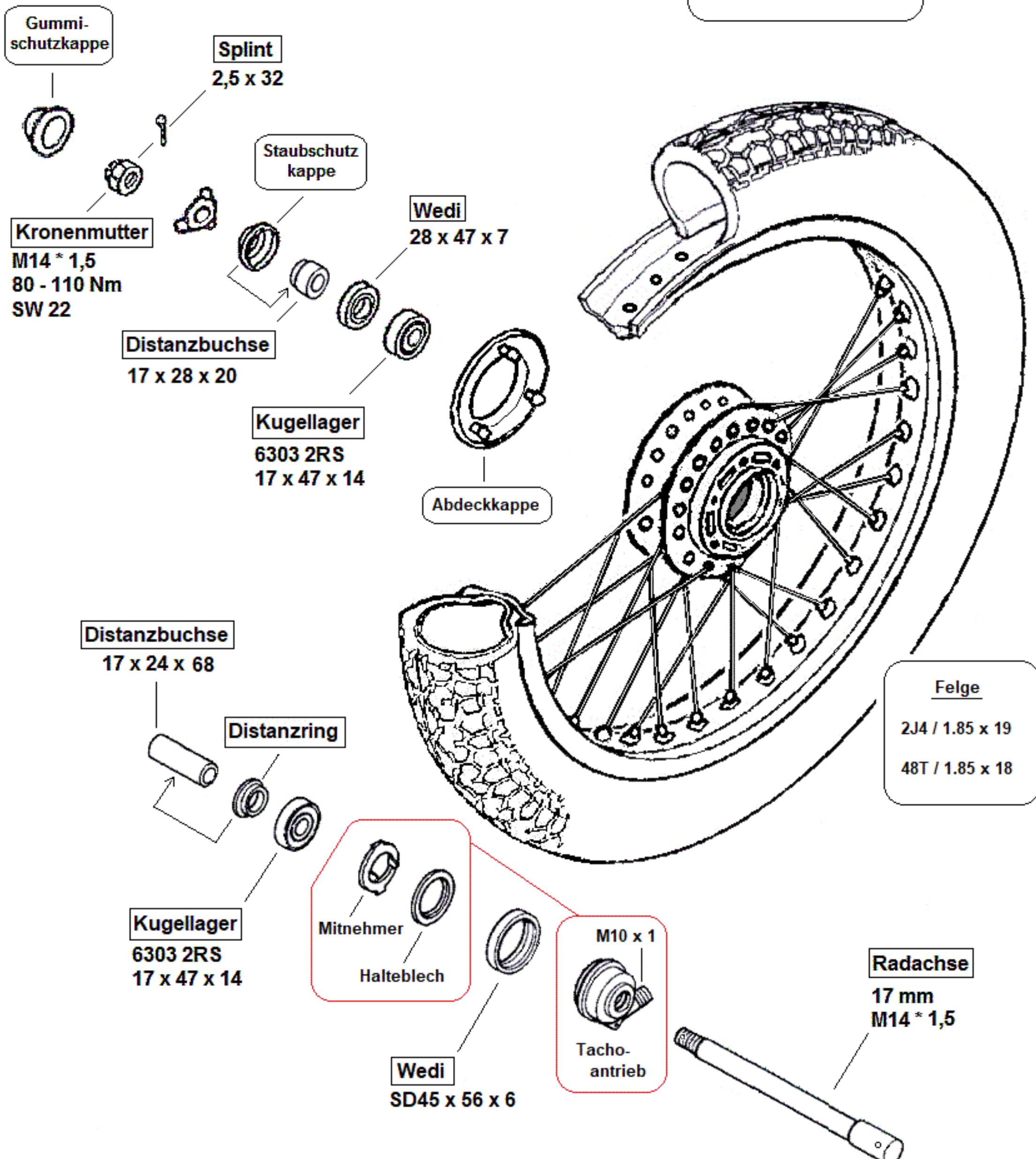


Vorderrad

by oldman 2019- 2023

Für die Unterstützung mein
besonderer Dank an:

Axilator

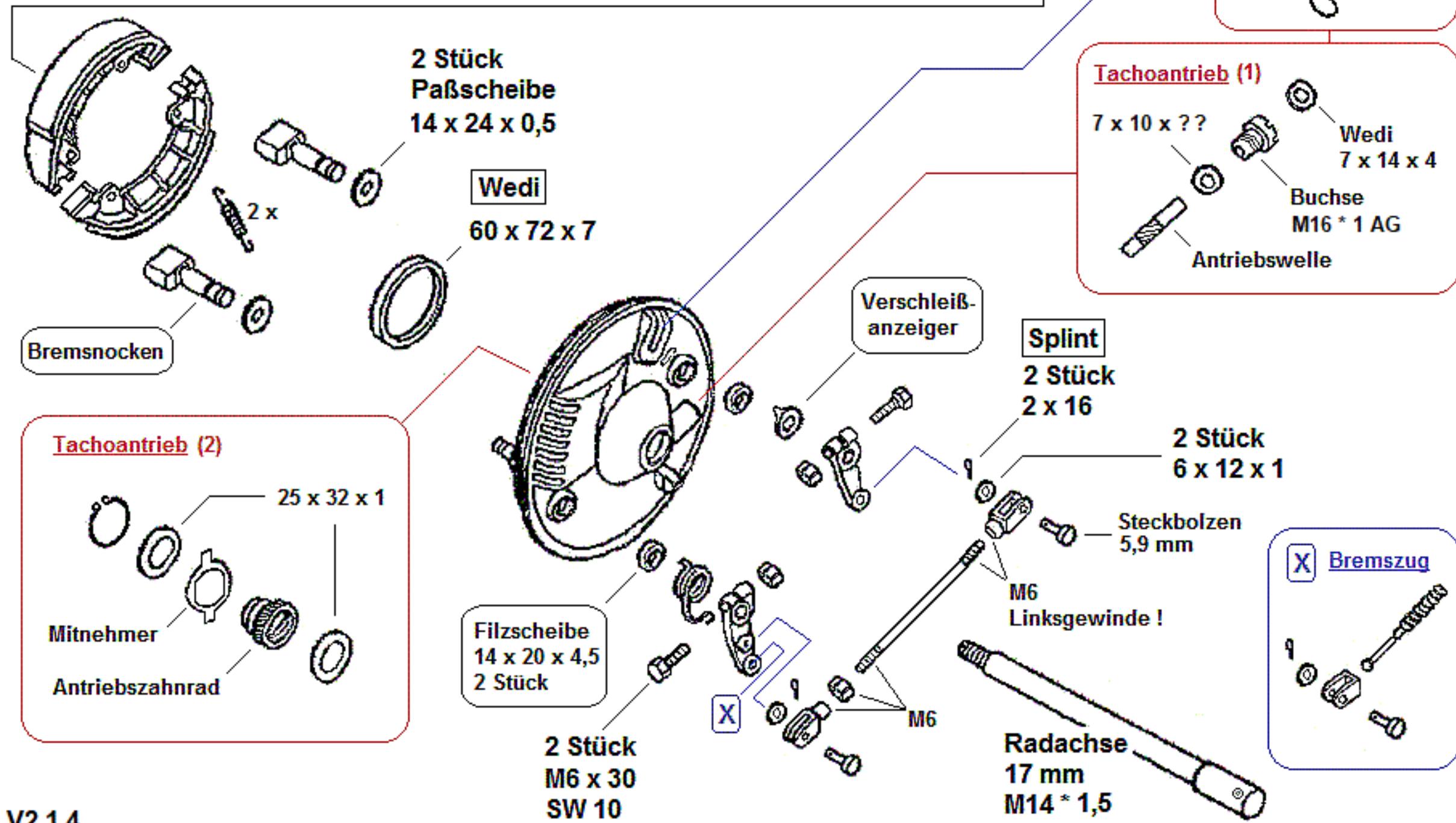
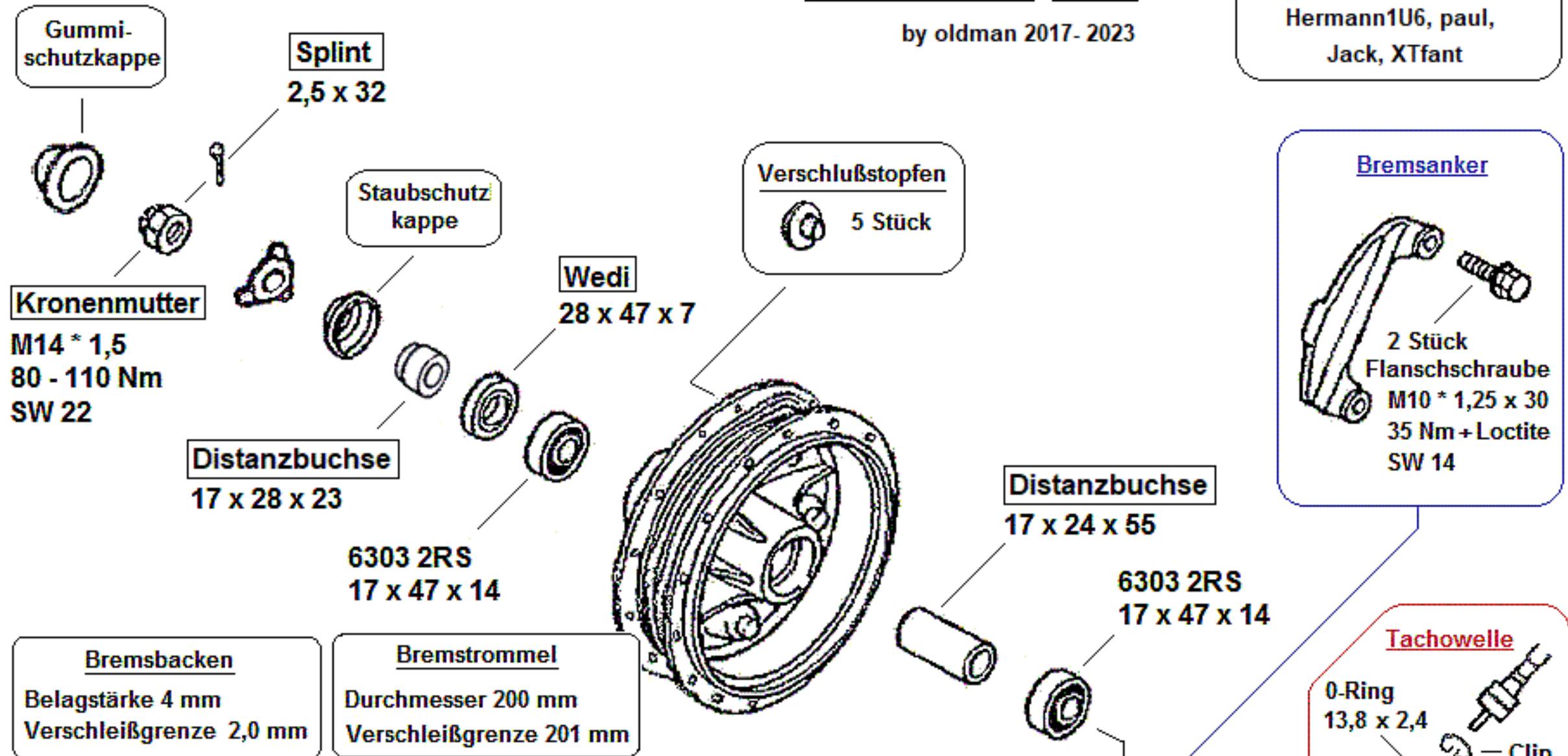


Duplex Trommelbremse

Vorderrad 48T

by oldman 2017- 2023

Für die Unterstützung mein besonderer Dank an:
seppi
Hermann1U6, paul,
Jack, Xtfant



Rücklicht

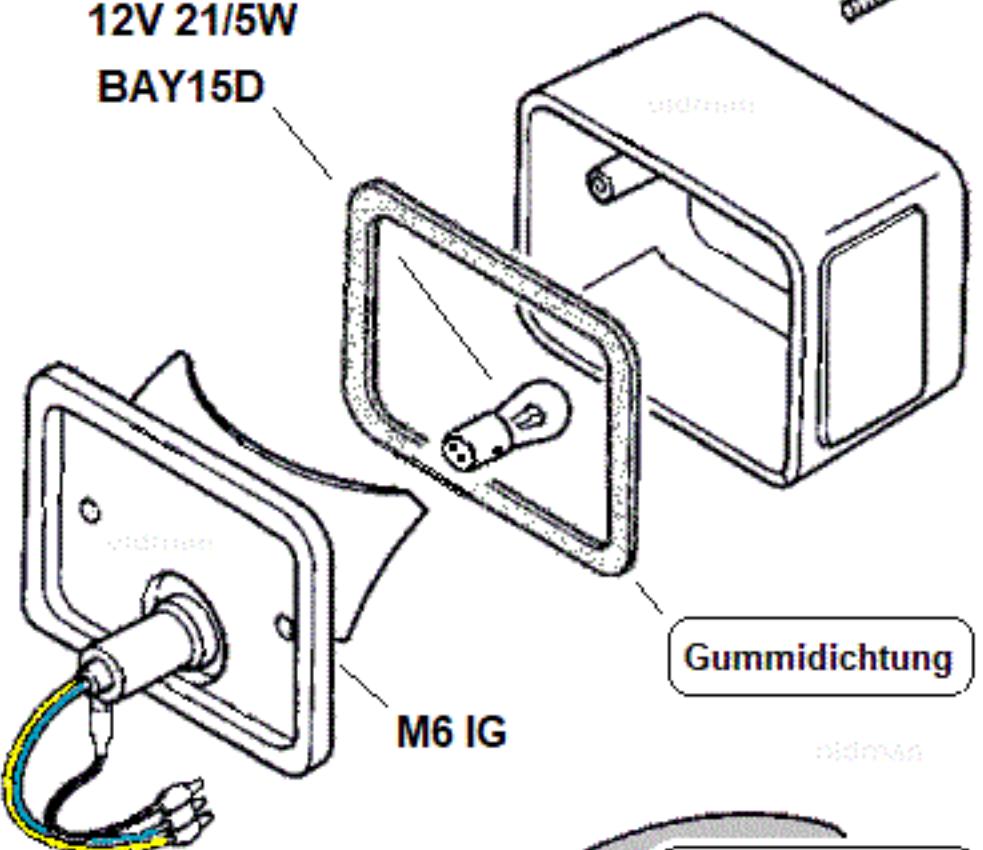
by Axilator & oldman 2021- 2023

2 Stück
M4 x 45
PH2

Leuchtmittel

12V 21/5W

BAY15D



Gummi-
durchführung

vc. Scheibe

2 Stück
M6 x 25
SW 10 6 x 23

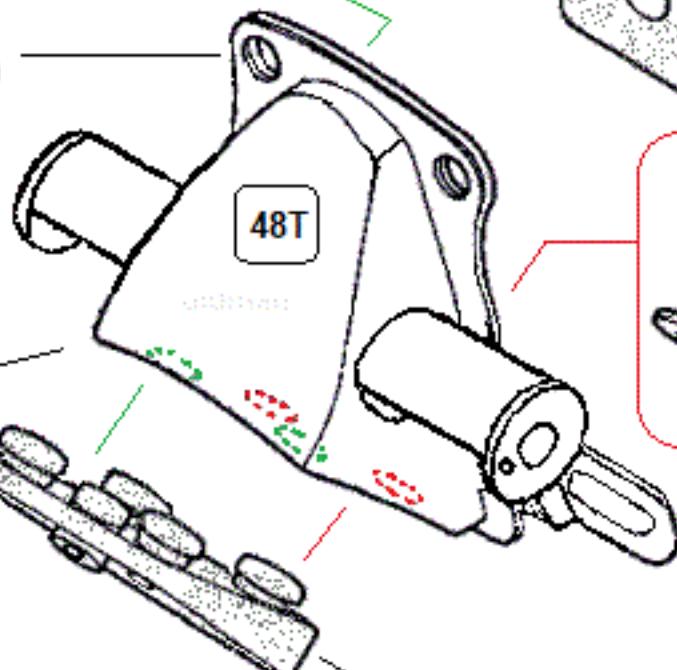
Gummidämpfer

Befestigungslasche

M6 IG

Rücklichtträger

2 Stück
M6 x 25
SW 10
"obere Bohrungen"

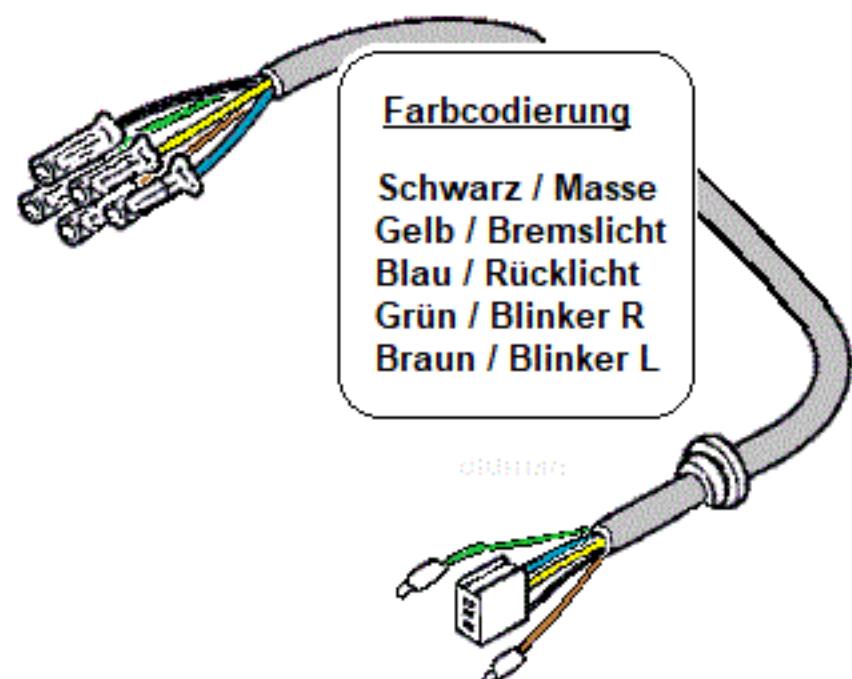


2 Stück
M6 x 25
SW 10

"untere Bohrungen"

Gummidichtung

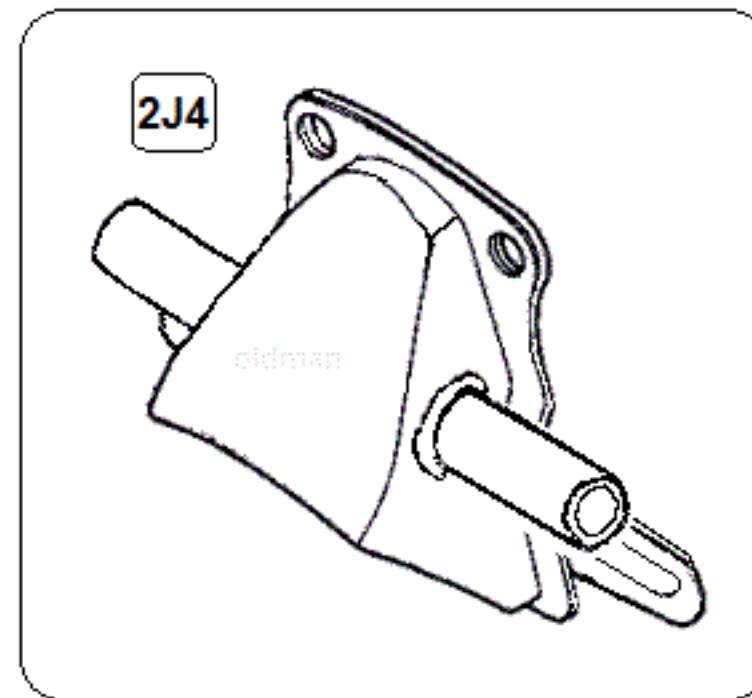
Farbcodierung
Schwarz / Masse
Gelb / Bremslicht
Blau / Rücklicht
Grün / Blinker R
Braun / Blinker L



Gummidämpfer

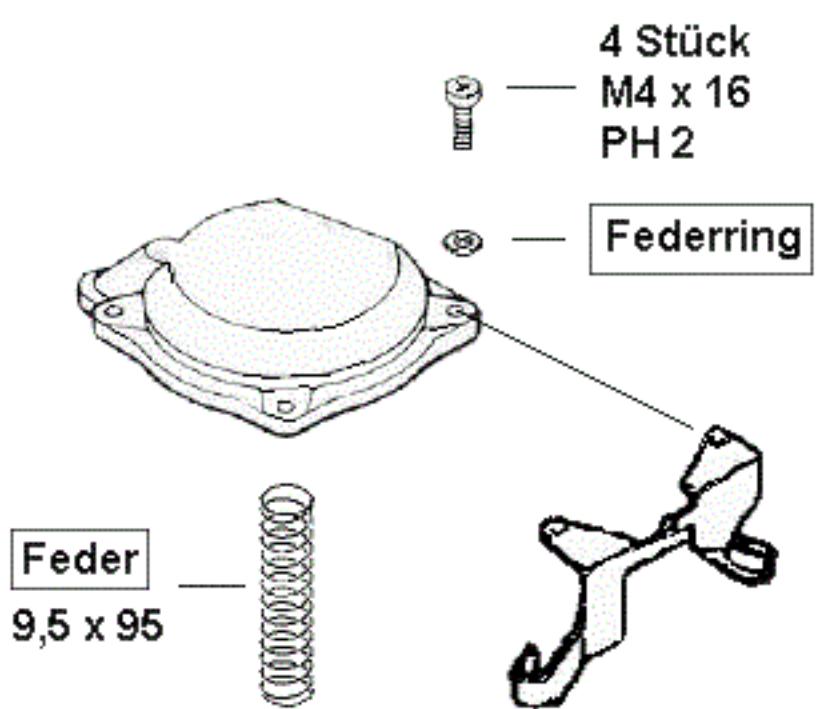
Distanzhülse

4 Stück
6,5 x 10,4
L = 16 mm



Vergaser BST34

by oldman 2013- 2023



BST34 Grundeinstellung

Hauptdüse: 165 ("offen" 162,5)

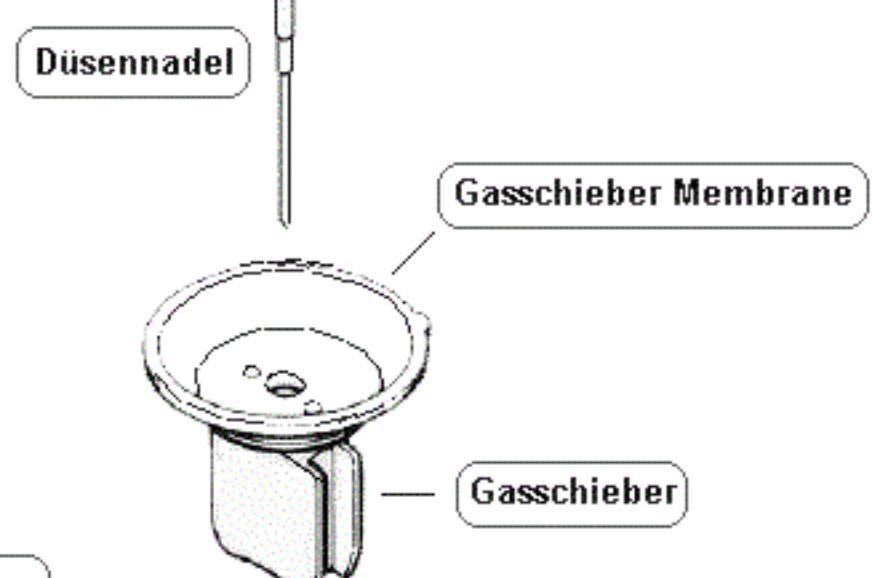
Leerlaufdüse: 45

Ausgleichsluftdüse: 1,2 / 50

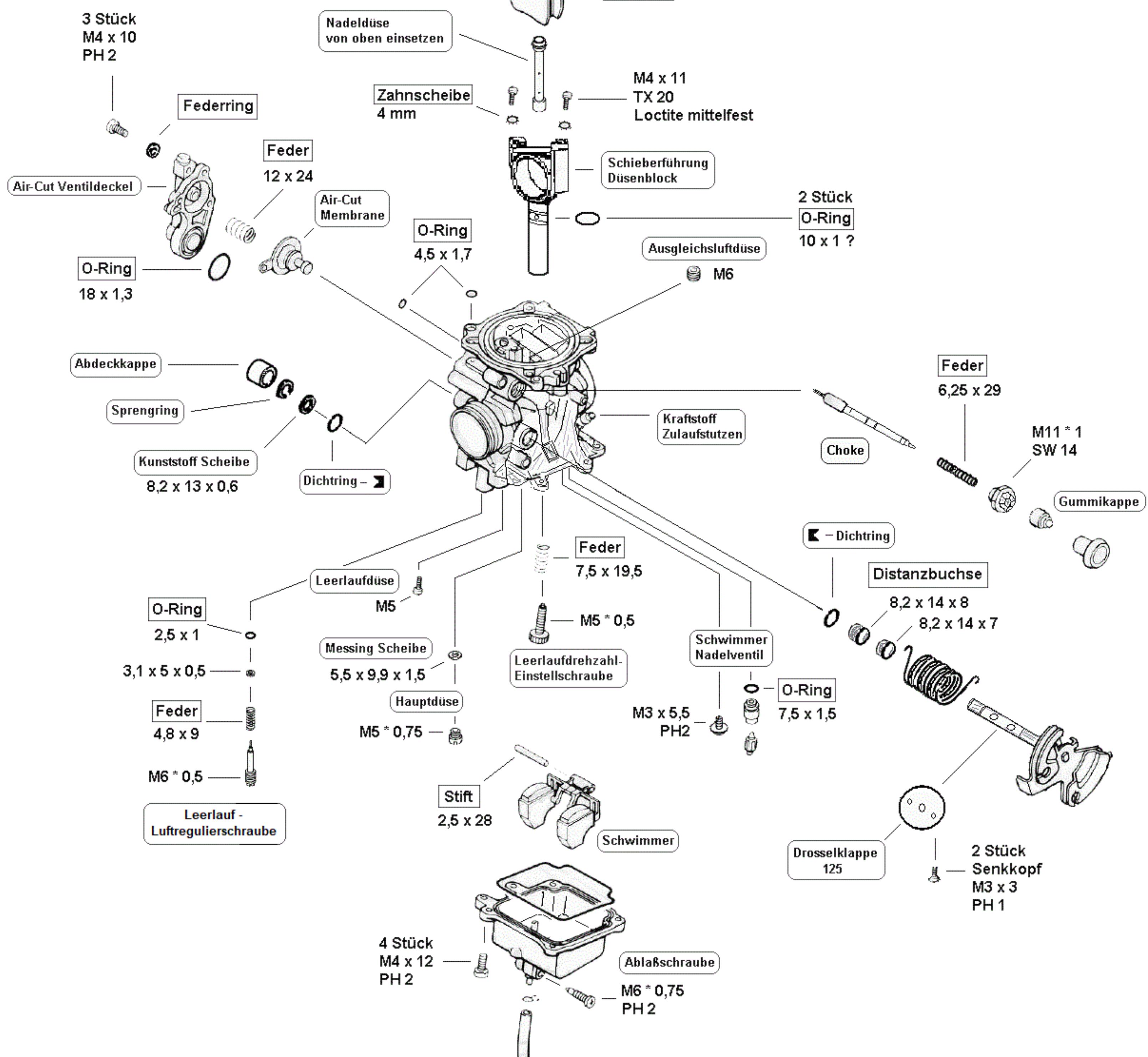
Schwimmer:
14,6 mm ± 0,5 mm

Düsennadel:
2. Position v. oben

Leerlauf -
Luftregulierschraube:
2,5 Umdrehungen raus

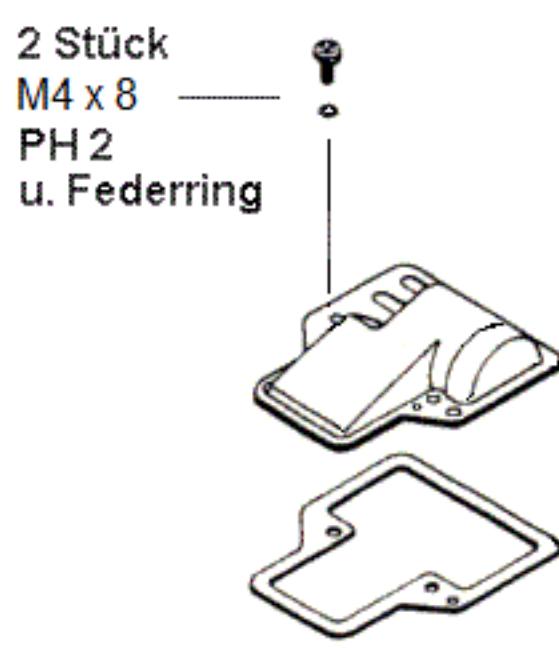


Mit der Grundeinstellung sollte der Motor anspringen. Diese ersetzt aber nicht die Feinabstimmung des Vergasers !



Vergaser TM36 - 31

by oldman 2014- 2023



Mit der Grundeinstellung sollte der Motor anspringen. Dies ersetzt aber nicht die Feinabstimmung des Vergasers!

TM36-31 Grundeinstellung bei 48T Luftfilterkasten, 48U Verbindungsgummi und K&N Tauschfilter

Hauptdüse: 130

Leerlaufdüse: 15

Schwimmer: 19 mm

Leerlauf- Luftpumpe: 0,8

Chokedüse: 20

Nadeldüse: P-6 / 568

Düsennadel: 9DZH5-50-3

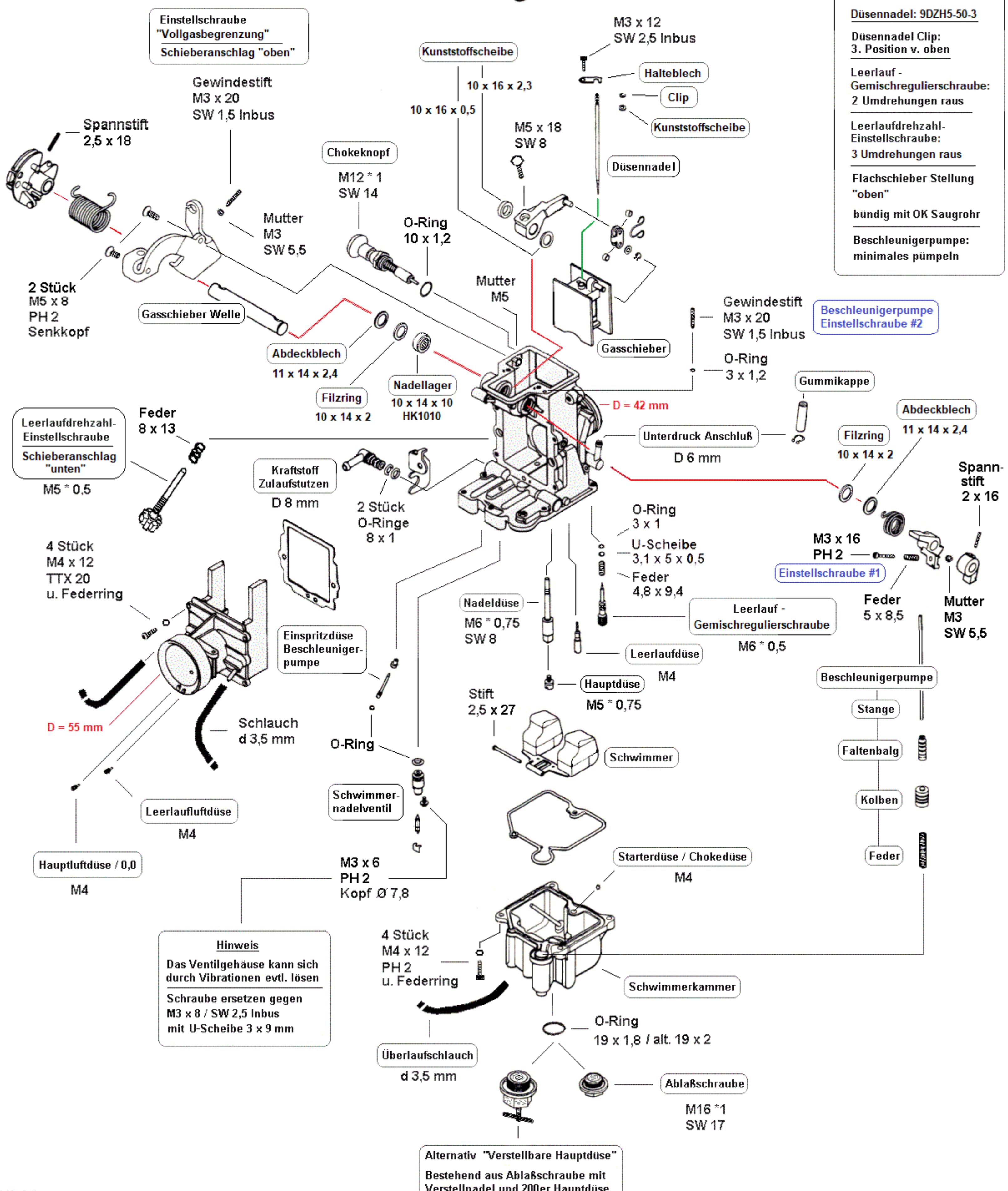
Düsennadel Clip: 3. Position v. oben

Leerlauf - Gemischregulierschraube: 2 Umdrehungen raus

Leerlaufdrehzahl- Einstellschraube: 3 Umdrehungen raus

Flachschieber Stellung "oben" bündig mit OK Saugrohr

Beschleunigerpumpe: minimales pümpeln

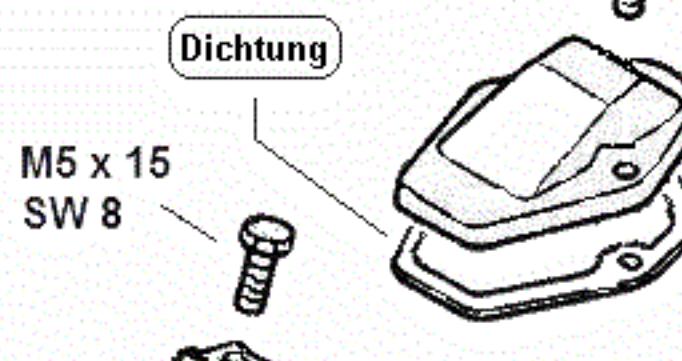


Vergaser VM32SS

by oldman 2015-2023

2 Stück
M4 x 14
PH2

Mit der Grundeinstellung sollte der Motor anspringen. Diese ersetzt aber nicht die Feinabstimmung des Vergasers!



M7
SW 8
(spezial)

Kunststoff
Distanzscheibe

2 Stück
10,4 x 16 x 2,3

2 Stück
M4 x 11
PH2

Clip

Chokekolben
Ersatzkolben haben
keine Spitze mehr

Feder
6 x 28

Choke

M10 * 1
SW 14

O-Ring
8,5 x 1,5

Leerlauf -
Luftregulierschraube

M7 * 0,75

O-Ring
3 x 1,3

Feder
5 x 9,5

Rundschieber

2 Stück
M5 x 12
PH2

Einstellschraube / Anschlag
Vollgasbegrenzung

M5 * 0,5

Anschluß ist alternativ
mit einer Schlauchfülle M6 als
Unterdruck Anschluß nutzbar

Schlitzschraube
M6

Leerlaufdüse
M5

Nadeldüse
v. unten eingesetzt

Düsenstock
M8 x 1
SW 8

O-Ring
5 x 2

Kraftstoff
Zulaufstutzen

Dichtring
9 x 12 x 0,5

Hauptdüse
M6
SW 6

Leerlaufdrehzahl-
(Standgas-)
Einstellschraube und
Warmstart - Druckknopf

Halblech
3mm
Ausführung
Bj. 76 - 78

Standgas-
Einstellschraube
M5 * 0,5

M8 * 1
SW 12

Gasschieber Welle

Schwimmerkammer Deckel
Ausführung bis Bj. 80

M16 * 1
SW 17

O-Ring
19 x 1,8 / alt. 19 x 2

Alternativ "Einstellbare Hauptdüse"
Abläßschraube mit Einstellknobel
und Düse in Sonderausführung

Schwimmerkammer Deckel
Ausführung ab Bj. 81

O-Ring
5 x 1,5

O-Ring
19 x 1,8

M16 * 1
SW 14

M6 * 0,75 mit
Kegelspitze

Abläß-
schraube



4 Stück
M5 x 15
PH2

O-Ring
19 x 1,8 / alt. 19 x 2



VM32SS Grundeinstellung
(für SR 500 "offen" 34 PS)

Hauptdüse: 270

Leerlaufdüse: 25

Schwimmer:
22mm ± 2,5mm

Düsennadel Clip:
3. Position v. oben

Leerlauf -
Luftregulierschraube:
1,25 Umdrehungen raus

Rundschieber Stellung:

Leerlauf:
ca. 1mm geöffnet

Vollast:
bündig bis 1mm höher
wie Saugrohr

Vergaser VM34SS

by oldman 2010-2023

Typ
Kennzeichnung
2J4 oder 48U
siehe bei "X"

2 Stück
M4 x 14
PH2

Mit der Grundeinstellung sollte der Motor anspringen. Diese ersetzt aber nicht die Feinabstimmung des Vergasers!

VM34SS Grundeinstellung
(für SR 500 "offen" 34 PS)

Hauptdüse: 300

Leerlaufdüse: 25

Schwimmer:
22mm ± 2,5mm

Düsenadel Clip:
2. Position v. oben

Leerlauf -
Gemischregulierschraube:
2 Umdrehungen raus

Gasschieber Stellung:
Leerlaufbegrenzung
ca. 1mm geöffnet

Vollgasbegrenzung
bündig bis 1mm höher
wie OK Saugrohr

3 Stück
M4 x 25
PH2

Air Cut Ventil

Auf fluchtende
Bohrungen achten!

Feder
9 x 30

2 Stück
Mess. Scheibe
3,2 x 16 x 1

Hartpapier-
scheibe
3,2 x 8 x 0,5

Mutter mit
Loctite
sichern!

M3 /
SW 6

Gummi Membran

Feder
4 x 12

O-Ring
3,5 x 1,3

Leerlauf-Gemischregulierschraube

Achtung, nicht zu feste eindrehen
die Nadelspitze bricht gerne ab !!!

Unterscheidung der Nadelspitze
Typ 2J4 konisch / 48U abgestuft

Unterscheidung der
beiden 3-Loch Deckel

Air Cut Ventil
Kennzeichnung auf Außenseite:
2 oder 3

Gußrippen beachten!

 = 2,5 mm

SV-Beschleunigerpumpe

Kennzeichnung auf Innenseite: A

Gußrippen beachten!

 = 3,5 mm

Abläffschraube

Typ 2J4 / Bj. 78 u. 79 Ausführung
als Hohlschraube mit O-Ring

Typ 2J4 u. Typ 48U Ausführung
mit Kegelspitze (teilweise mit O-Ring)

Alternative O-Ring Maße
"Danke an XTheo"

Leerlaufgemischschraube
3 x 1,5

Choke
8 x 1,75

Schwimmerkammer
5 x 1,75 oder 4 x 2

M5 x 15
SW 8

Dichtung

2 Stück
M4 x 14
PH2

M7
SW 8
(spezial)

Choke

M10 * 1
SW 14

O-Ring

8,5 x 1,5

2 Stück
M4 x 11
PH2

Clip

Feder
6 x 28

Kunststoff-
scheibe
2,6 x 6,8 x 0,8

Chokekolben
Ersatzkolben haben
keine Spitze mehr

M6 x 14
PH 3

evtl. Feder

2 Stück
M3 /
SW 6

Gummi Membran

Feder
4 x 12

O-Ring
3,5 x 1,3

M5 * 0,5 ?

Dichtung

Leerlaufdüse
M5

Nadeldüse
v. unten eingesetzt

Düsenstock

M8 x 1
SW 8

O-Ring

5 x 2

Hauptdüse
M6
SW 6

O-Ring

7,5 x 1,5

Schwimmer
Nadelventil

O-Ring

5 x 2

Dichtung

O

M6 * 0,75

Feder
Ø 2,5 x 28

4 Stück
M5 x 15
PH2

Gummi Membran

Feder
10 x 12
(weich)

3 Stück
M4 x 14
PH2

Choke

M10 * 1
SW 14

O-Ring

8,5 x 1,5

Clip

Feder
2,6 x 6,8 x 1,6

Chokekolben
Ersatzkolben haben
keine Spitze mehr

M6 x 14
PH 3

evtl. Feder

Rundschieber

Kugel
Ø 1/8" (3,178 mm)

Feder
3 x 7,5

2 Stück
M5 x 12
PH2

Einstellschraube / Anschlag
Vollgasbegrenzung

M5 * 0,5

Einbaulage Dichtring !

Feder
12 x 22

M8 * 0,75

Leerlaufdrehzahl-
(Standgas)-
Einstellschraube
Warmstart - Druckknopf

Gasschieber Welle

M8 * 1
SW 12

Beschleunigerpumpe
Gestänge

Einstellmaß
MM
ca. 114 mm

Gewinde
einkleben

Feder
4,8 x 5,8 x 35

Kunststoff-
scheibe
3,3 x 8,5 x 1

Splint
1 mm

Feder
9 x 14

4 Stück
M4 x 11
PH2

Kunststoff-
scheibe
5 x 6,4 x 2

Stift
Ø 5 x 15

Sicherheitsventil (SV) - Beschleunigerpumpe

Gummi Membran

Membranstift Länge
Bj-79 13,4mm
Bj 80-89 12mm

Beschleunigerpumpe

Stift
Ø 5 x 15

V2.3.1